



Deep Hole Vac-u-Gun™

**Losblasen und Absaugen von Spänen
in einem Schritt!**

**Ideal für die Reinigung von
Hohlräumen und Bohrlöchern!**

Was ist die Deep Hole Vac-u-Gun?

Eine preiswerte Lösung für eine schnelle Beseitigung von Spänen und Verschmutzungen aus Fugen, Behältern und Bohrlöchern. Mit der Deep Hole Vac-u-Gun werden gefährliche Ausblasvorrichtungen ersetzt, die dazu führen können, dass Späne oder Trümmerteile in alle Richtungen fliegen. Positionieren Sie die Deep Hole Vac-u-Gun einfach über der Öffnung und drücken Sie den Abzugshahn. Ein kleines Blasrohr löst und hebt die Späne an, während sie durch das große Saugrohr abgesaugt werden.

Der Bediener ist vor umherfliegenden Trümmerteilen geschützt, weil sämtliche Verschmutzungen in dem durchsichtigen Saugrohr eingefangen werden. Sie eignet sich perfekt für die Reinigung von Öffnungen bis zu 32 mm im Durchmesser und einer Tiefe von 457 mm.

Warum eine Deep Hole Vac-u-Gun?

Bei der Deep Hole Vac-u-Gun wird weniger Druckluft verwendet als bei einer gewöhnlichen Ausblasvorrichtung. Eine geringe Menge Druckluft wird durch zielgerichtete Düsen eingespeist, wodurch an einem Ende ein Vakuum und am anderen Ende eine hohe Ausgangsströmung erzeugt wird. Die verstärkte Ausströmung (Ratio-Effekt) entspricht der 12fachen Luftverbrauchsrate.



Mit einer Deep Hole Vac-u-Gun System Modell 6394 werden Späne aus einem gebohrten Kunststoffwerkstück entfernt.

Die Deep Hole Vac-u-Gun ist leicht und einfach in der Anwendung, besitzt eine strapazierfähige Druckgusskonstruktion ohne bewegliche Teile, die sich abnutzen könnten. Zur bequemen Aufbewahrung am Werkzeugwagen oder zur Montage an einer Maschine ist eine Aufhängung angebracht.

Anwendungen

- Öffnungen in Einbauteilen
- Bohrungen in Kunststoffen
- T-Schlitz-Fugenreinigung
- Holzarbeiten
- Hohlraumräumung
- Behälterreinigung
- Gewindelöcher
- Kappenförmige Oberflächen
- Flaschenreinigung
- Stanztische
- Kühlmittelentfernung von Werkstücken



Das Modell 6194 Deep Hole Vac-u-Gun reinigt die Vertiefungen auf einer Fräsmaschine.

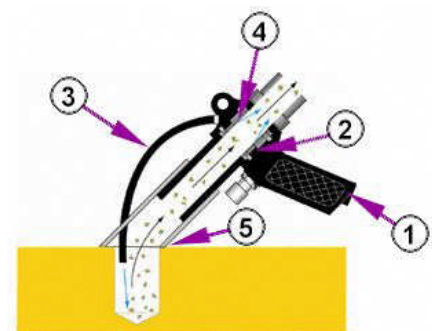
Vorteile

- Preiswert
- Niedriger Luftverbrauch
- Leicht und tragbar
- Leise
- Sicherer Betrieb – keine umherfliegenden Späne
- Kein Berührungsrisiko – keine Elektrizität
- Keine beweglichen Teile - wartungsfrei
- Strapazierfähig - Druckgusskonstruktion
- Entspricht den Druck- und Spanschutzanforderungen der OSHA
- Preiswert
- Niedriger Luftverbrauch

Wie funktioniert die Deep Hole Vac-u-Gun?

Druckluft, normalerweise mit 5,5-6,9 bar (80-100 PSIG), strömt durch den Einlass (1) in eine ringförmige Mischkammer (2), wenn der Abzug gedrückt wird. Eine kleine Luftmenge wird in das Blasrohr (3) injiziert, um Späne oder Fremdkörper anzuheben. Der größte Teil des Luftstroms wird durch gerichtete Düsen (4) in den Hals der Pistole injiziert. Diese Luftstrahlen erzeugen an der Ansaugöffnung (5) ein Vakuum, das Material ansaugt und durch das Gerät beschleunigt. Die Späne, Fremdkörper oder anderen Feststoffe können dann in einen Filterbeutel oder Schlauch abgegeben werden, der an das Deep Hole Vac-u-Gun System angeschlossen ist.

Die Deep Hole Vac-u-Gun sollte nicht ohne Filter oder Saugschlauch an der Abluftseite verwendet werden. Das Saugzubehör kann bei diesem Modell nicht verwendet werden.



Technische Daten

Eingangsdruck		Luftverbrauch		Vakuum		
PSIG	BAR	SCFM	l/min	"H ₂ O	kPa	Druckluftanschluss
80	5.5	15	425	32	8	1/4 NPT

Modelle

(NPT-Gewinde / für BSP-Anschluss bitte die Buchstaben BP vor die Modellnummer setzen)

Modell #	Beschreibung
6094	Deep Hole Vac-u-Gun only
6194	Deep Hole Vac-u-Gun mit Mehrweg-Filter
6394	Deep Hole Vac-u-Gun Allzwecksystem – beinhaltet den Mehrweg-Filter und einen 10' (3m) Schlauch

Zubehör

Modell #	Beschreibung
9001	Druckluftfilter mit automatischem Kondensatablass 3/8 NPT, 65 SCFM (1841 l/min.)
9005	Entöler, 3/8 NPT, 15-37 SCFM (425-1048 l/min.)
9041	Fassroller