



Reversible Drum Vac™ (Sauger für Flüssigkeiten)

Zum Abpumpen in 90 Sekunden!

Zweiwege-Pumpaktion.

Was ist der Reversible Drum Vac (Sauger für Flüssigkeiten)?

Eine sichere, wartungsfreie Methode um folgende Materialien wieder zu gewinnen:

- Kühlmittel
- Ausgelaufene Flüssigkeiten
- Überschüssiges Öl
- Hydrauliköl
- Schlamm und Späne
- Abwasser

Warum der Reversible Drum Vac (Sauger für Flüssigkeiten)?

Das mit Druckluft betriebene Reversible Drum Vac System von EXAIR lässt sich schnell an einen 205-Liter-Spundbehälter anschließen. Durch die kraftvolle Saugleistung wird das Fass in weniger als zwei Minuten gefüllt. Durch eine einfache Knopfdrehung sorgt die gleiche Edelstahlpumpe für eine schnelle Leerung des Fasses. Innerhalb von Minuten lassen sich Sammelbehälter für Kühlmittel leicht auffüllen, ausgelaufene Flüssigkeiten aufsaugen oder kontaminierte Flüssigkeiten in Filtrierungstanks umfüllen.

Die Strömungsrate in das und aus dem Fass lässt sich mit dem Knopf regeln. Damit eignet es sich ideal für die Verteilung von Flüssigkeiten.

Elektrisch betriebene "Universal"-Sauger sind nicht für den Einsatz im industriellen Umfeld geschaffen. Folglich nutzen sich die Motoren schnell ab und Laufräder verstopfen. Das Reversible Drum Vac benötigt keine Elektrizität und verfügt über keine beweglichen Teile, so dass ein wartungsfreier Betrieb gewährleistet ist. Ein automatisches Absperrventil verhindert das Aus- und Überlaufen.



Im Reversible Drum Vac, Modell 6296 Deluxe, ist ein Spill Recovery Set, Modell 6901, und ein Fassroller enthalten.

Anwendungen

- Kühlmittelsammelbehälter
- Nahrungsmittelverarbeitung
- Drehbänke
- Bodenreinigung
- EDM-Maschinen
- Arbeitsgruben
- Drehautomaten
- Bearbeitungszentren
- Tanks

Vorteile

- Keine beweglichen Teile
- Wartungsfrei
- Edelstahlkonstruktion
- Sicher – keine Elektrizität
- Eingebautes Überdruck-/Vakuumventil
- Kompakt und tragbar
- Schnelle Installation
- Überlaufsicher – automatische Sicherheitsabschaltung
- Passend für Standardspundbehälter

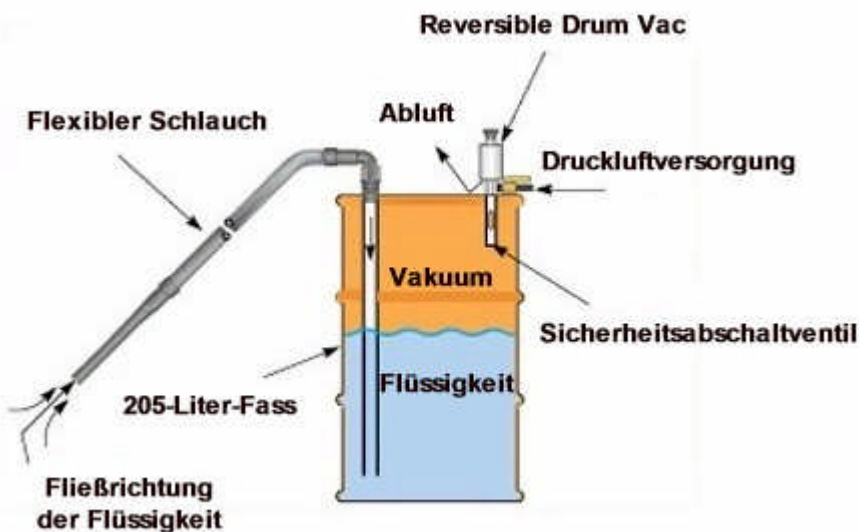


Mit einem Reversible Drum Vac System Modell 6196-30 (= 30 Gallon-Fass, ca. 112 l) wird der Kühlmittelsammelbehälter einer CNC-Maschine geleert.

Spezifikationen

Eingangsdruck		Luftverbrauch		Wasserdurchfluss	
PSIG	BAR	SCFM	l/min	GPM	LPM
80	5.5	19	538	30	114

Ein Stahlfass mit nominaler Wanddicke von 1,5mm wird empfohlen.



Modell 6296 Reversible Drum Vac (Zweiwege-Saugpumpe) füllt oder leert Ölwannen und Sammelbehälter schnell und einfach.

Warnhinweis: Nicht mit Stoffen mit niedrigem Flammpunkt oder mit leicht entzündlichen Flüssigkeiten, wie Heizöl, Alkohol, Waschbenzin, Benzin oder Kerosin, verwenden!

Reversible Drum Vac Systeme

(NPT-Gewinde / für BSP-Anschluss bitte die Buchstaben BP vor die Modellnummer setzen)

Modell #	Beschreibung
6196	Im Reversible Drum Vac System 55 Gallon ist ein Zweivegepumpbauteil (1/4 NPT), ein Absperrventil, ein flexibler Saugschlauch (3m/38mm i.D.) mit 90° Schnellverschlusswinkelverbindung, (1) Aluminiumstab (Fass nicht inklusive) enthalten.
6196-30	Im Reversible Drum Vac System 30 Gallon ist ein Zweivegepumpbauteil (1/4 NPT), ein Absperrventil, ein flexibler Saugschlauch (3m/38mm i.D.) mit 90° Schnellverschlusswinkelverbindung, (1) Aluminiumstab (Fass nicht inklusive) enthalten.
6296	Deluxe Reversible Drum Vac System – wie oben, zuzüglich Fassroller, Spill Recovery Kit, (2) Verlängerungsstäbe, Fugendüse und Siphondüse (Fass nicht inklusive).
6196-5	Im Reversible Drum Vac System, 18 Liter (5 Gallonen) ist ein Zweivegepumpbauteil (1/4 NPT), ein Absperrventil, ein flexibler Saugschlauch (3m/38mm i.D.) mit 90° Schnellverschlusswinkelverbindung, (1) Aluminiumstab (Fass nicht inklusive) enthalten.



EXAIR's neues Mini Reversible Drum Vac System liefert die gleiche Zweivege-Pumpaktion für kleine Aufgaben. Es wird komplett mit einem 18 Liter-Behälter und allen Zubehörteilen geliefert.

Zubehör

Modell #	Beschreibung
9001	Druckluftfilter mit automatischem Kondensatablass 3/8 NPT, 65 SCFM (1841 l/min.)
9005	Entöler, 3/8 NPT, 15-37 SCFM (425-1048 l/min.)
9041	Fassroller
6901	Im Spill Recovery Kit ist ein einteiliger ABS-Stab (1372mm) und ein Doppelblattgummischrubber (356mm) enthalten.



Die Modelle 6196 und 6196-30 Reversible Drum Vac Systeme beinhalten einen 3 m Saugschlauch und einen Aluminiumstab.



Das Mini Reversible Drum Vac System, Modell 6196-5, beinhaltet einen 18 Liter Behälter mit Deckel, ein Spill Recovery Kit, Vakuumschlauch, Spanstab und Zubehörteile.



Das Modell 6296, Deluxe Reversible Drum Vac System, enthält zusätzlich einen Fassroller, ein Spill Recovery Kit (6901), Saugschlauch und alle Zubehörteile.