



Cold Gun Aircoolant System™ (Kaltluftpistole–Kühlsystem)

Wechseln Sie unsaubere Feuchtsysteme aus – verbessern Sie die Trockenbearbeitung mit sauberer, kalter Luft!

Was ist das Cold Gun Aircoolant System?

Eine neue Lösung für ein altes Problem. Der Wärmehaufbau bei der Trockenbearbeitung reduziert die Lebensdauer der Werkzeuge und die Bearbeitungsgeschwindigkeit. Das Cold Gun Aircoolant System produziert einen Strahl sauberer kalter Luft bei 28°C unter der Versorgungslufttemperatur. Der Betrieb erfolgt bei leisen 70 dBA, und es gibt keine beweglichen Teile, die sich abnutzen könnten. Es beseitigt Wärme und verlängert dadurch die Werkzeuglebensdauer und erhöht die Produktivität bei Maschinenarbeiten, bei denen flüssige Kühlmittel nicht eingesetzt werden können.

Die Cold Gun stellt außerdem eine Alternative zu den teuren Feuchtsystemen dar. Die Kosten in Verbindung mit dem Kauf und der Entsorgung von Schneidflüssigkeiten und den Gesundheitsproblemen der Arbeiter aufgrund des Einatmens der in der Luft befindlichen Kühlmittel oder durch Ausrutschen auf nassen Böden werden ausgeschaltet.

Die EXAIR Cold Gun ist nicht justierbar, um ein Festfrieren während der Nutzung zu verhindern. Zur Optimierung der Kühlfähigkeit der Pistole sind der kalte Luftstrom und der Temperaturabfall vom Werk her eingestellt.

Anwendungen

- Schärfen von Werkzeugen
- Bohrer- und Messerschleifmaschinen
- Oberfräsen
- Einstech- und Formschleifer
- Fräsen
- Oberflächenschleifen
- Bohren
- Reifenschleifmaschinen
- Bandsägen
- Kunststoffverarbeitung

Vorteile

- Verbesserung der Produktionsraten
- Brandschutz
- Verbesserung der Toleranzregelung
- Trockenes Fertigteil
- Keine Laufradbeschwerung
- Keine beweglichen Teile - wartungsfrei
- Leise (jetzt nur 70 dBA!)
- Keine Kosten für Kühlmittel
- Preisgünstig – keine Kühlmittel oder Elektrizität
- Verlängerung der Werkzeuglebensdauer – Bruchreduzierung
- Verhindert ein Verschmieren von Metall und Kunststoffen



Modell 5215 Cold Gun System
Schleifen von Werkzeugen

Kalte Luft führt die Hitze ab, die beim Schleifen und Schärfen Karbid brechen und Werkzeug-schneiden abbrennen ließe. Das Ergebnis ist eine erhöhte Standzeit der Werkzeuge zwischen Schleifvorgängen.



Modell 5315 Cold Gun System
Laserschneiden

Kaltluft kühlt ein per Laser geschnittenes Teil, so dass es Sekunden später angefasst werden kann. Die High Power Cold Gun verfügt über die doppelte Kühlleistung der Standard-Cold Gun und kühlt das Teil in kürzerer Zeit.



Modell 5315 Cold Gun System
Laserschneiden

Kaltluft kühlt ein per Laser geschnittenes Teil, so dass es Sekunden später angefasst werden kann. Die High Power Cold Gun verfügt über die doppelte Kühlleistung der Standard-Cold Gun und kühlt das Teil in kürzerer Zeit.



Modell 5215 Cold Gun System
Fräsen und Bohren

Schlagmesser mit Durchmessern bis zu 460mm sind schon mit der Cold Gun gekühlt worden. Das Abführen von Wärme mit Kaltluft erhöht Werkzeuglebensdauer, Geschwindigkeit und Zuführung und verbessert die Oberflächen.



Modell 5230 High Power Cold Gun System
Kühlwalze

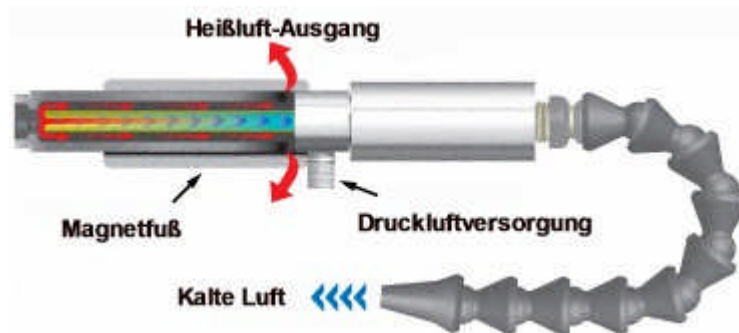
Das Kühlen einer Walze mit Luft von -7°C (20°F) verhindert, dass das Material an der Oberfläche sich aufballt, staut oder reißt. Die metallene Oberfläche überträgt die kalte Temperatur auf das Produkt.



Modell 5230 High Power Cold Gun System
Kühlwalze

Das Kühlen einer Walze mit Luft von -7°C (20°F) verhindert, dass das Material an der Oberfläche sich aufballt, staut oder reißt. Die metallene Oberfläche überträgt die kalte Temperatur auf das Produkt.

Wie eine Cold Gun funktioniert

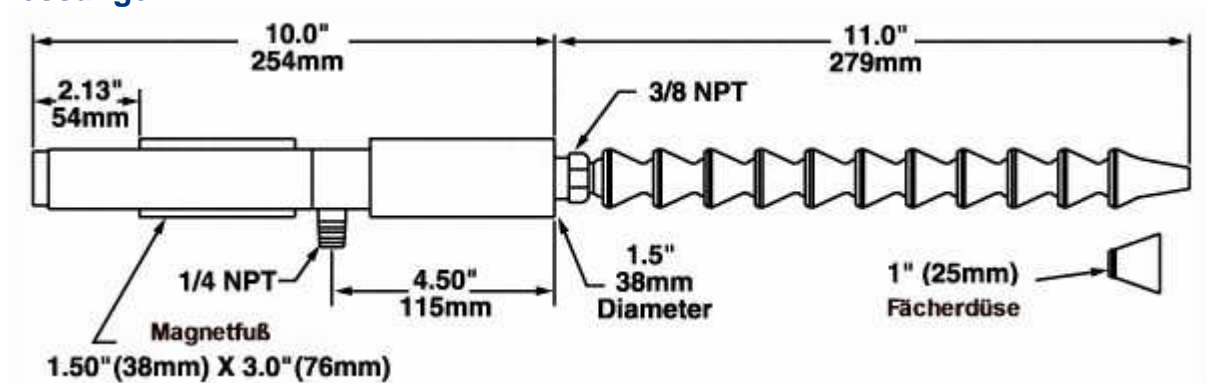


Die Standard-Kaltluftpistole und die Hochleistungs-Kaltluftpistole enthält ein Vortex Tube, das gewöhnliche Druckluft in zwei Niederdruckströme umwandelt, einen heißen und einen kalten (zur kompletten Information, wie Vortex Tubes funktionieren, siehe Kapitel "Vortex Tubes und Spot Cooling Produkte" auf dieser Webseite). Der Heißluftstrom der Kaltluftpistole entweicht am heißen Ende über den angebrachten Schalldämpfer, die kalte Luft strömt an der Kaltluftseite schallgedämpft durch den flexiblen Schlauch, der die Kälte direkt an den abzukühlenden Bereich führt. Einfache Befestigung sowie Portabilität ist durch den Gebrauch eines mitgelieferten Magnetfußes gegeben.

Cold Gun Spezifikation

| Modell # | Eingangsdruck | | Luftverbrauch | | Geräuschpegel |
|--------------------------|---------------|-----|---------------|-------|---------------|
| | PSIG | BAR | SCFM | l/min | dBA |
| Cold Gun 5015 | 100 | 6.9 | 15 | 425 | 70 |
| High Power Cold Gun 5030 | 100 | 6.9 | 30 | 850 | 82 |

Abmessungen



Modell 5015 Cold Gun.

So kontrollieren Sie die den Einsatz der kalten Luft

Der verstellbare Spot Cooler liefert sofort kalte Luft, wenn er mit gefilterter Druckluft versorgt wird. Durch bedarfsorientiertes Aus- und Einschalten wird Druckluft eingespart, was man durch ein manuelles Absperrventil (Modell 9012) erreicht. Um den verstellbaren Spot Cooler gleichzeitig mit der Maschine einzuschalten, kann ein Magnetventil (Modell 9020) verwendet und mit dem Bedienschalte verdrahtet werden. Diese Methode ist eine ideale Anwendung z.B. bei Handschleifern und Bohrerschärfen.

Druckluftversorgung

Die Kaltluftpistole (Cold Gun) ist konzipiert für den Druckbereich von 5,5 - 6,9 Bar (80-100 PSG). Temperaturabsenkung und Volumenstrom verringern sich, wenn weniger Eingangsdruck vorhanden ist. Der Gebrauch von sauberer, gefilterter Luft ist für die Nutzung der Cold Gun erforderlich. Ein Abscheider, der Feuchtigkeit, Schmutz und andere Partikel aus der Druckluft herausfiltert, ist bei der Verwendung eines Cold Gun-System inbegriffen. Optional ist auch ein Ölabscheider verfügbar.

Wählen Sie das richtige Modell

Cold Gun Kühlsysteme sind entweder mit einem einfachen oder einem doppelten Kühlschlauch erhältlich.

Der einfache Kühlschlauch (Bestandteil der Modelle 5215 Cold Gun und 5320 High Power Cold Gun) wird für Anwendungen empfohlen, wo ein konzentrierter Luftstrom, wie bei Bohr- und Schleifarbeiten, benötigt wird.

Der doppelte Kühlschlauch (Bestandteil der Modelle 5315 Cold Gun und 5330 High Power Cold Gun) wird für Anwendungen empfohlen, wo die Hitze über eine größere Fläche erzeugt wird wie z.B. beim Bandsägen, Fräsen, bei Kühlwalzen und Schmelzklebstoffen.

Ein Cold Gun System mit einem einfachen Schlauch kann problemlos durch die Bestellung des Modells 5902 mit einem doppelten Kühlschlauch ausgestattet werden.

Mehr Kühlung erwünscht?

EXAIRS's neue High Power Cold Gun erzeugt den 2fachen Luftdurchsatz der Standard Cold Gun bei Verdoppelung der Kühlleistung. Sie erreicht kalte Luft um 28°C (50°F) unter der eingespeisten Drucklufttemperatur, so dass die Luft so kalt wie möglich ist ohne zu gefrieren. Zwei Systeme sind erhältlich: Modell 5230 High Power Cold Gun mit einfachem Kühlschlauch und Modell Nr. 5330 High Power Cold Gun mit doppeltem Kühlschlauch.

Modelle

(NPT-Gewinde / für BSP-Anschluss bitte die Buchstaben BP vor die Modellnummer setzen)

| Modell # | Beschreibung |
|----------|--|
| 5015 | Cold Gun (ohne Zubehör), 425 l/min. |
| 5030 | Cold Gun (ohne Zubehör), 850 l/min. |
| 5215J | Cold Gun System (eine Kälteaustrittsöffnung) inklusive Cold Gun, Einspitzenschlauchkit mit Kegeldüse (10mm), Fächerdüse (32mm). |
| 5230J | High Power Cold Gun System (eine Kälteaustrittsöffnung) inklusive High Power Cold Gun, Einspitzenschlauchkit mit Kegeldüse (10mm), Fächerdüse (32mm) |
| 5315J | Cold Gun System (zwei Kälteaustrittsöffnungen): inklusive Cold Gun, Zweispitzenschlauchkit mit Kegeldüse (10mm), Fächerdüse (32mm). |
| 5330J | High Power Cold Gun System (zwei Kälteaustrittsöffnungen): inklusive High Power Cold Gun, Zweispitzenschlauchkit mit Kegeldüse (10mm), Fächerdüse (32mm) |



Modell 5215 Cold Gun System
(1 Kälteaustrittsöffnung)
(15 SCFM/425 l/min.)

inklusive Cold Gun, Einspitzenschlauchkit mit Kegeldüse (10mm), Fächerdüse (32mm) und Filter mit manuellem Kondensatablass



Modell 5315 Cold Gun System
(2 Kälteaustrittsöffnungen)
(15 SCFM/425 l/min.)

inklusive Cold Gun, Zweispitzenschlauchkit mit Kegeldüse (10mm), Fächerdüse (32mm) und Filter mit manuellem Kondensatablass.



Modell 5230 High Power Cold Gun System (1 Kälteaustrittsöffnung)
(30 SCFM/850 l/min.)

inklusive High Power Cold Gun, Einspitzenschlauchkit mit Kegeldüse (10mm), Fächerdüse (32mm) und Filter mit automatischem Kondensatablass



Modell 5330 High Power Cold Gun System (2 Kälteaustrittsöffnungen)
(30 SCFM/850 l/min.)

inklusive High Power Cold Gun, Zweispitzenschlauchkit mit Kegeldüse (10mm), Fächerdüse (32mm) und Filter mit automatischem Kondensatablass.