



Fallgeschichte 170

Branche:

Tabakindustrie

Bauteile/Produkte:

Kombination von Zigarettenherstellung und Anbringen des Filters

Das Problem:

Während des kombinierten Betriebs der Zigarettenherstellung und des Filteransatzes wurde ein langes Azetatfilter durch eine spezielle Schneideinrichtung genau in kleine Teile geschnitten. Die Maschine hatte einen sehr hohen Durchsatz von 8000-12000 Teilen/min. Nach relativ kurzer Betriebszeit erhöhte sich die Temperatur der metallenen Schneideinrichtung aufgrund der Reibung. Das Filter aus einem Azetatmaterial begann beim Kontakt mit der heißen Schneideinrichtung zu schmelzen. Das warf mehrere Probleme auf: Die Standzeit der Schneideinrichtung wurde reduziert und erhöhte so die Stillstandszeiten, und die Schneidkanten der Filter hatten ein inakzeptables Erscheinungsbild, was zu Ausschuss führte. Alte, herkömmliche Arten der Kühlung der Schneideinrichtung mit Öl oder Wasser konnten wegen der Hygieneanforderungen nicht verwendet werden.



Die Lösung:

Eine **EXAIR Cold Gun, Modell 5215**, wurde installiert, sodass den ganzen Tag lang beständige, stabile Kaltluft auf die Kante der Schneidklinge gerichtet wurde. Die Lösung war hygienisch, Ausschuss wegen unansehnlicher Filter verschwand, und die Standzeit der Schneideinrichtung verlängerte sich auf das Dreifache.

Kontaktadresse:

EPUTEC Drucklufttechnik GmbH
Monika Endhart
Haidenbucherstraße 1
D-86916 Kaufering
Tel. +49/8191/6572490
Fax +49/8191/6572491
info@eputec.de * www.eputec.de