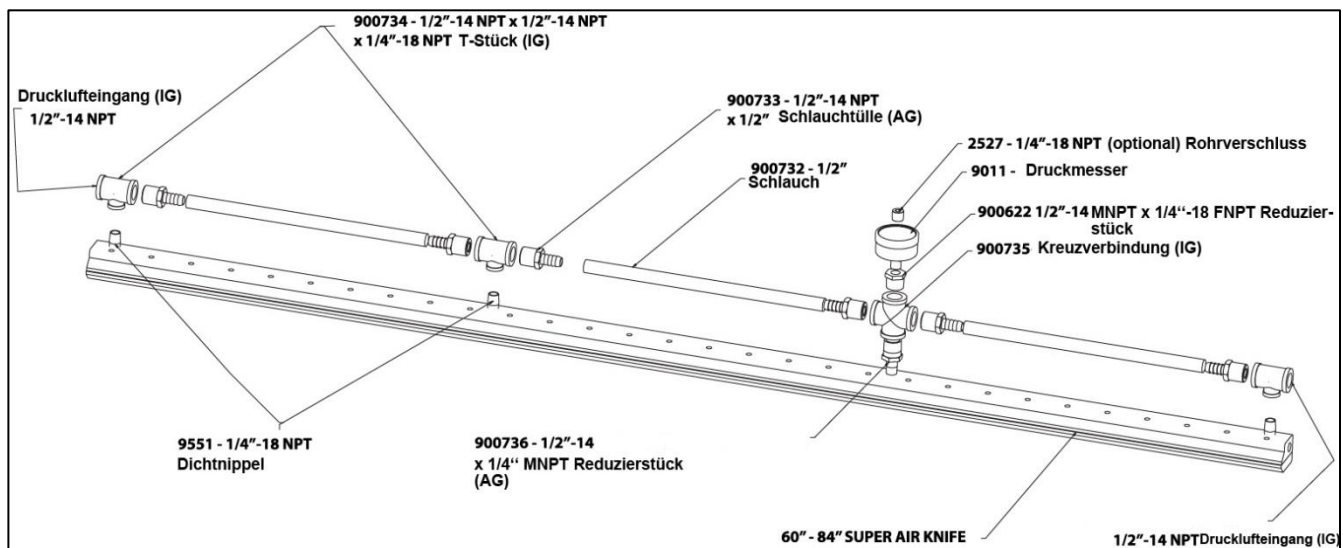


9078 AIR KNIFE VERBINDUNGSSET

ein Produkt der **EXAIR** Corporation
MANUFACTURING INTELLIGENT COMPRESSED AIR PRODUCTS SINCE 1988

Das Universal Air Knife Verbindungsset (Modell 9078) wird zum Zusammenschalten der Drucklufterlässe an der Unterseite von einem Airknife (Luftvorhang) mit einer Gesamtlänge von 60" (1524 mm) bis zu 84" (2134 mm) verwendet. Das Universal Air Knife Verbindungsset (Modell 9079) wird für Längen über 2134 mm (84") verwendet. Aufgrund der passenden Dimensionierung der Bauteile dieses Sets wird eine optimale Leistungsstärke der Air Knives ermöglicht (gleichmäßiger Luftstrom über die gesamte Länge).

Installation AIR KNIFE VERBINDUNGSSET



Diese Abbildung dient nur zur Illustration.

Auf alle Gewinde Rohrgewindedichtmittel auftragen (kleines Gebinde im Lieferumfang). Darauf achten, dass kein Dichtmittel ins Innere der Fittings und somit in das Air Knife eindringt.

SCHRITT 1 – In einen mittigen Einlass Modell 900736 $\frac{1}{2}$ x $\frac{1}{4}$ MNPT Reduzierstück montieren. Modell 9551 $\frac{1}{4}$ NPT Verschlussstück in die anderen Drucklufterlässe an der Unterseite der Air Knives montieren.

SCHRITT 2 – Auf das Reduzierstück 900736 $\frac{1}{2}$ x $\frac{1}{4}$ MNPT die Kreuzverbindung mit Innengewinde $\frac{1}{2}$ NPT (Modell 900735) montieren und anziehen. Darauf achten, dass die $\frac{1}{2}$ NPT-Innengewinde der Kreuzverbindung in Richtung der Enden des Air Knives zeigen.

SCHRITT 3 – T-Stück mit Innengewinde $\frac{1}{2}$ x $\frac{1}{2}$ x $\frac{1}{4}$ NPT (Modell 900734) auf den Dichtnippel $\frac{1}{4}$ NPT (Modell 9551) montieren und anziehen. Darauf achten, dass die Auslässe parallel zum Air Knife ausgerichtet sind (wie oben abgebildet).

SCHRITT 4 – Zwei Schlauchtüllen $\frac{1}{2}$ NPT x $\frac{1}{2}$ (Modell 900733) in die T-Stücke mit Innengewinde $\frac{1}{2}$ x $\frac{1}{4}$ NPT (Modell 900734) gegenüber der Seite, an welcher sich die Drucklufterlässe befinden und auf beiden Seiten des verbleibenden T-Stückes mit Innengewinde $\frac{1}{2}$ x $\frac{1}{2}$ x $\frac{1}{4}$

(Modell 900734) einschrauben und von Hand anziehen. In die Kreuzverbindung mit Innengewinde $\frac{1}{2}$ NPT (Modell 900735) in der Mitte des Air Knife zwei Schlauchtüllen $\frac{1}{2}$ NPT x $\frac{1}{2}$ (Modell 900733) in die auf das Luftmesserende gerichteten Einlässe einschrauben und von Hand anziehen.

SCHRITT 5 – Zur Ermittlung der erforderlichen Schlauchlänge den Abstand zwischen der Außenseite des gelben Bundes der einen Schlauchtülle und der Außenkante des gelben Bundes des gegenüberliegenden Anschlussstücks messen. Für einen gespannten Schlauch diesen auf die exakte Länge zuschneiden. (Bei längerer Schlauchlänge sitzt der Schlauch lose).

SCHRITT 6 – Die von Hand angezogenen Schlauchanschlüsse entnehmen und den Schlauch auf die Schlauchtüllen schieben. Es kann ein glyzerinbasiertes Schmiermittel wie Seife verwendet werden (nicht im Lieferumfang). **AUF KEINEN FALL ÖLBASIERTE SCHMIERMITTEL ZUR MONTAGE DER ANSCHLÜSSE VERWENDEN.**

SCHRITT 7 – Die $\frac{1}{2}$ NPT-Außengewinde des Schlauches in die Innengewinde des T-Stücks $\frac{1}{2}$ NPT (Modell 900734) und Kreuzverbindungsstück mit Innengewinde $\frac{1}{2}$ NPT (Modell 900735) einschrauben und anziehen. Reduzierstück 900622 $\frac{1}{2}$ MNPT x $\frac{1}{4}$ FNPT in den verbleibenden Einlass der Kreuzverbindung mit Innengewinde $\frac{1}{2}$ NPT (Modell 900735) montieren.

SCHRITT 8 - Zur Kontrolle des Air-Knife Druckes ist ein Druckmesser (Modell 9011) vorhanden. In das verbleibende $\frac{1}{4}$ NPT-Innengewinde des Reduzierstückes (Modell 900622) kann wahlweise der Druckmesser oder aber ein Rohrverschluss (Modell 2527) eingeschraubt werden. Das Air Knife ist nun bereit zur Montage. **Bitte beachten, dass beide $\frac{1}{2}$ NPT-Einlässe an den Enden des Air Knife mit Druckluft versorgt werden müssen.**

ERKENNBARKEIT DER BSP – NPT GEWINDEART BEI DOPPELNIPPELN/ADAPTERN FÜR DRUCKLUFTGERÄTE

Bedingt durch unseren amerikanischen Hersteller haben einige unserer Produkte (Super Air Knives, Ringdüsen Super Air Wipes, Abblasdüsen etc.) als Lufteinlass ein amerikanisches NPTF-Zollgewinde (Innengewinde). Allerdings liefern wir immer zusätzlich kostenlose Adapter von NPT auf BSP (in Messing bzw. Edelstahl), zum europäischen Standard passend, dazu, d.h. Doppelnippel NPTM Außengewinde (AG) auf BSP Außengewinde (AG).

Der Unterschied zwischen den Zollgewindearten BSP und NPT ist nicht immer leicht oder schnell mit dem bloßen Auge zu erkennen - die Neigung des konischen NPT-Gewindes ist etwas geprägter bzw. die Anzahl der Gewindegänge ist kleiner als beim BSP-Gewinde (z.B. 18 Gewindegänge beim $\frac{1}{4}$ Zoll NPT AG im Gegensatz zu 19 beim $\frac{1}{4}$ Zoll BSP AG).

Folgendermaßen sind die NPT / BSP Seiten der Doppelnippel schnell und leicht zu erkennen:

- meistens hat die NPT-Seite eine kleine Stufe/Nut im Inneren (ca. 3...4 mm tief) oder aber (seltener):
- hat die BSP Seite eine schwarze Markierung auf dem Gewinde

Dementsprechend ist das NPT Außengewinde des Adapters mit dem NPT Innengewinde der jeweiligen Düse zu verschrauben, so dass man dann ein europäisches BSP-Zollgewinde als Kopplungsverbindung an die Druckluftleitung zur Verfügung hat.

Alle unsere Produkte mit BSP-Gewinde (ob direkt gefräst oder über einen Adapter vorhanden) haben zur Unterscheidung das Kürzel **BP** in der Artikel-Nummer, d.h. im Umkehrschluss, wenn ein NPT-Gewinde gewünscht ist, entfällt dieses.

Bitte beachten Sie, dass wiederum manche Produkte schon ab Werk mit BSP-Außengewinde geliefert werden können (z.B. Vortex-Wirbelrohre, Cold-Guns, Schaltschrankkühler, manche Abblasdüsen); diese Teile benötigen dann selbstverständlich keinen NPT-BSP Adapter mehr.

Unser Hersteller Exair behält sich vor, ohne vorherige Ankündigung die technischen Daten dem entwicklungstechnischen Fortschritt anzupassen.

Bei Fragen oder Problemen wenden Sie sich bitte an:

EPUTEC Drucklufttechnik GmbH
Haidenbucherstr. 1
D - 86916 Kaufering

Tel: +49 8191 91 51 19-0
Fax: +49 8191 91 51 19-19

Internet: www.eputec.de
Email: info@eputec.de