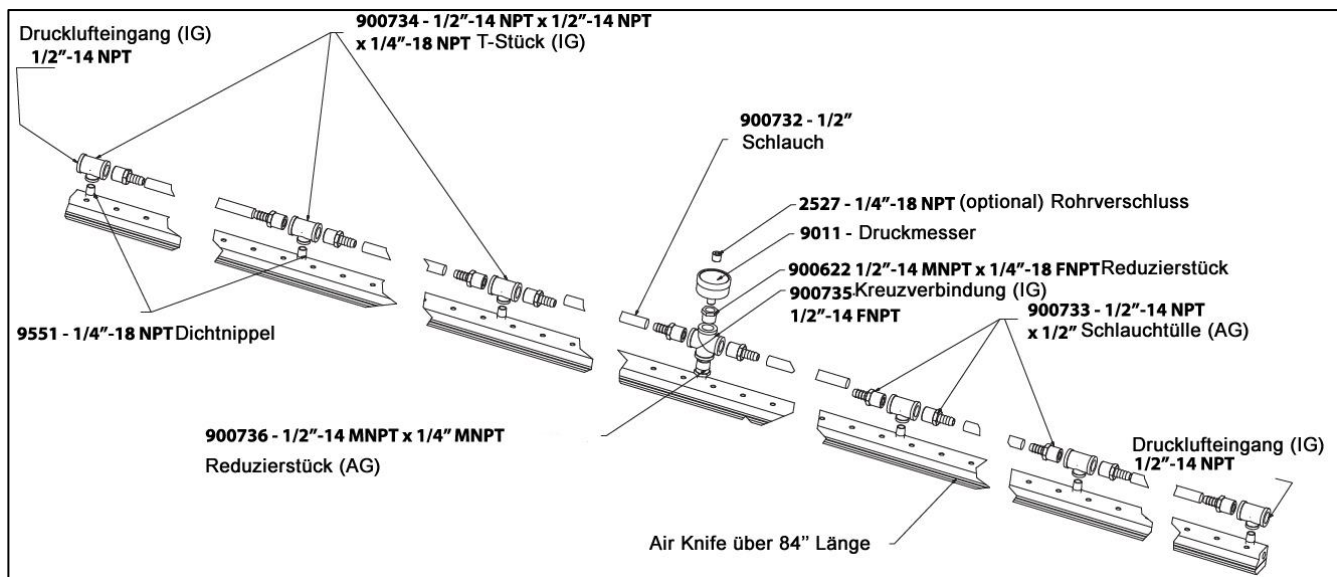


## 9079 AIR KNIFE VERBINDUNGSSET

ein Produkt der **EXAIR Corporation**  
MANUFACTURING INTELLIGENT COMPRESSED AIR PRODUCTS SINCE 1982

Das Universal Air Knife Verbindungsset (Modell 9079) wird zum Zusammenschalten der Drucklufteinlässe an der Unterseite von zwei beliebigen Air Knives (Luftvorhängen) mit einer Gesamtlänge von über 2134 mm (84") verwendet. Das Universal Air Knife Verbindungsset (Modell 9078) wird für Längen von 1524 mm (60") bis zu 2134 mm (84") verwendet. Aufgrund der passenden Dimensionierung der Bauteile dieses Sets wird eine optimale Leistungsstärke des Air Knife ermöglicht (gleichmäßiger Luftstrom über die gesamte Länge). Air Knives mit einer Länge unter 610 mm können über einen Drucklufteinlass versorgt werden.

### Installation AIR KNIFE VERBINDUNGSSET



Diese Abbildung dient nur zur Illustration.

Auf alle Gewinde Rohrgewindedichtmittel auftragen (kleines Gebinde im Lieferumfang). Darauf achten, dass kein Dichtmittel ins Innere der Fittings und somit in das Air Knife eindringt.

**SCHRITT 1** – In den mittigen Einlass, Reduzierstück mit ½ NPT x ¼ NPT Aussengewinde (Modell 900736) montieren. Dichtnippel ¼ NPT (Modell 9551) in die anderen Drucklufteinlässe an der Unterseite des Air Knife montieren.

**SCHRITT 2** – Auf Reduzierstück mit ½ NPT x ¼ NPT Aussengewinde (Modell 900736), Kreuzverbindung mit ½ NPT Innengewinde (Modell 900735) montieren und anziehen. Darauf achten, dass die ½ NPT-Innengewinde in Richtung der Enden des Air Knife zeigen.

**SCHRITT 3** – Auf die Dichtnippel T-Stücke mit Innengewinde ½ x ½ x ¼ NPT (Modell 900734) montieren und anziehen. Darauf achten, dass die Auslässe parallel zum Air Knife ausgerichtet sind.

**SCHRITT 4** – Je eine Schlauchtülle ½ NPT x ½ (Modell 900733) in das T-Stück mit Innengewinde ½ x ½ x ¼ NPT (Modell 900734) gegenüber der Seite, an welcher sich die Druckluftein speisung

befindet, sowie auf beiden Seiten der verbleibenden T-Stücke mit  $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2} \times \frac{1}{4}$  NPT Innengewinde (Modell 900734) einschrauben und von Hand anziehen. In die Kreuzverbindung mit  $\frac{1}{2}$  NPT Innengewinde (Modell 900735) in der Mitte des Air Knife zwei Schlauchtüllen  $\frac{1}{2}$  NPT x  $\frac{1}{2}$  (Modell 900733) in die auf das Luftmesserende gerichteten Einlässe einschrauben und von Hand anziehen.

**SCHRITT 5** – Zur Ermittlung der erforderlichen Schlauchlänge den Abstand zwischen der Außenseite des gelben Bundes der einen Schlauchtülle und der Außenkante des gelben Bundes des gegenüberliegenden Anschlussstücks messen. Für einen gespannten Schlauch diesen auf die exakte Länge zuschneiden. (Bei längerer Schlauchlänge sitzt der Schlauch lose).

**SCHRITT 6** – Die von Hand angezogenen Schlauchanschlüsse entnehmen und den Schlauch auf die Schlauchtüllen schieben. Es kann ein glyzerinbasiertes Schmiermittel wie Seife verwendet werden (nicht im Lieferumfang). **AUF KEINEN FALL ÖLBASIERTE SCHMIERMITTEL ZUR MONTAGE DER ANSCHLÜSSE VERWENDEN.**

**SCHRITT 7** – Die  $\frac{1}{2}$  NPT-Außengewinde des Schlauches in die Innengewinde des  $\frac{1}{2}$  NPT T-Stücks (Modell 900734) und der Kreuzverbindung  $\frac{1}{2}$  NPT (Modell 900735) schrauben und anziehen. Reduzierstück mit Außengewinde  $\frac{1}{2}$  NPT x  $\frac{1}{4}$  NPT Innengewinde (Modell 900622) in den verbleibenden Einlass der Kreuzverbindung mit  $\frac{1}{2}$  NPT Innengewinde (Modell 900735) einschrauben und anziehen.

**SCHRITT 8** - Zur Kontrolle des Air-Knife Druckes ist ein Druckmesser (Modell 9011) vorhanden. In das verbleibende  $\frac{1}{4}$  NPT-Innengewinde des Reduzierstückes (Modell 900622) kann wahlweise der Druckmesser oder aber ein Rohrverschluss (Modell 2527) eingeschraubt werden. Das Air Knife ist nun bereit zur Montage. **Bitte beachten, dass beide  $\frac{1}{2}$  NPT-Einlässe an den Enden des Air Knife mit Druckluft versorgt werden müssen.**

### **ERKENNBARKEIT DER BSP – NPT GEWINDEART BEI DOPPELNIPPELN/ADAPTERN FÜR DRUCKLUFTGERÄTE**

Bedingt durch unseren amerikanischen Hersteller haben einige unserer Produkte (Super Air Knives, Ringdüsen Super Air Wipes, Abblasdüsen etc.) als Lufteinlass ein amerikanisches NPTF-Zollgewinde (Innengewinde). Allerdings liefern wir immer zusätzlich kostenlose Adapter von NPT auf BSP (in Messing bzw. Edelstahl), zum europäischen Standard passend, dazu, d.h. Doppelnippel NPTM Außengewinde (AG) auf BSP Außengewinde (AG).

Der Unterschied zwischen den Zollgewindearten BSP und NPT ist nicht immer leicht oder schnell mit dem bloßen Auge zu erkennen - die Neigung des konischen NPT-Gewindes ist etwas geprägter bzw. die Anzahl der Gewindegänge ist kleiner als beim BSP-Gewinde (z.B. 18 Gewindegänge beim  $\frac{1}{4}$  Zoll NPT AG im Gegensatz zu 19 beim  $\frac{1}{4}$  Zoll BSP AG).

**Folgendermaßen sind die NPT / BSP Seiten der Doppelnippel schnell und leicht zu erkennen:**

- **meistens hat die NPT-Seite eine kleine Stufe/Nut im Inneren (ca. 3...4 mm tief) oder aber (seltener):**
- **hat die BSP Seite eine schwarze Markierung auf dem Gewinde**

**Dementsprechend ist das NPT Außengewinde des Adapters mit dem NPT Innengewinde der jeweiligen Düse zu verschrauben, so dass man dann ein europäisches BSP-Zollgewinde als Kopplungsverbindung an die Druckluftleitung zur Verfügung hat.**

Alle unsere Produkte mit BSP-Gewinde (ob direkt gefräst oder über einen Adapter vorhanden) haben zur Unterscheidung das Kürzel **BP** in der Artikel-Nummer, d.h. im Umkehrschluss, wenn ein NPT-Gewinde gewünscht ist, entfällt dieses.

Bitte beachten Sie, dass wiederum manche Produkte schon ab Werk mit BSP-Außengewinde geliefert werden können (z.B. Vortex-Wirbelrohre, Cold-Guns, Schaltschrankkühler, manche Abblasdüsen); diese Teile benötigen dann selbstverständlich keinen NPT-BSP Adapter mehr.

Unser Hersteller Exair behält sich vor, ohne vorherige Ankündigung die technischen Daten dem entwicklungstechnischen Fortschritt anzupassen.

**Bei Fragen oder Problemen wenden Sie sich bitte an:**

EPUTEC Drucklufttechnik GmbH  
Haidenbucherstr. 1  
D - 86916 Kaufering

Tel: +49 8191 91 51 19-0  
Fax: +49 8191 91 51 19-19

Internet: [www.eputec.de](http://www.eputec.de)  
Email: [info@eputec.de](mailto:info@eputec.de)

Stand: 06/2015, Ref. LIT 2110