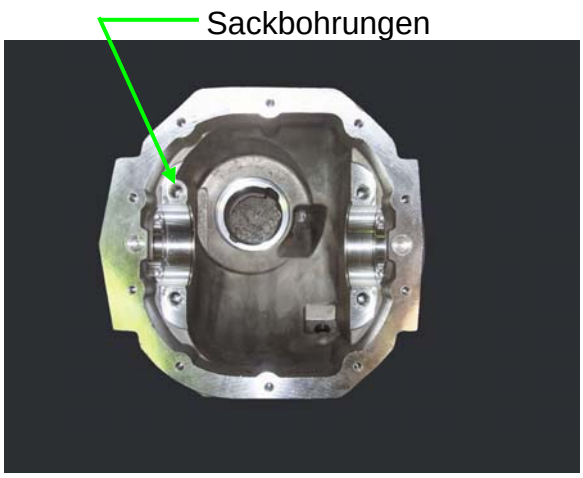
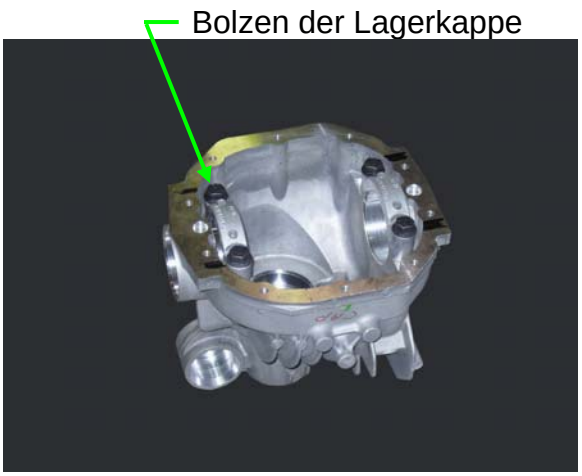
Fallgeschichte 101

Branche:
Automobil

Bauteile/Produkte:
Antriebsachsen für PKWs, Lieferwagen, Vans, Lastwagen und Busse.

Hintergrund:





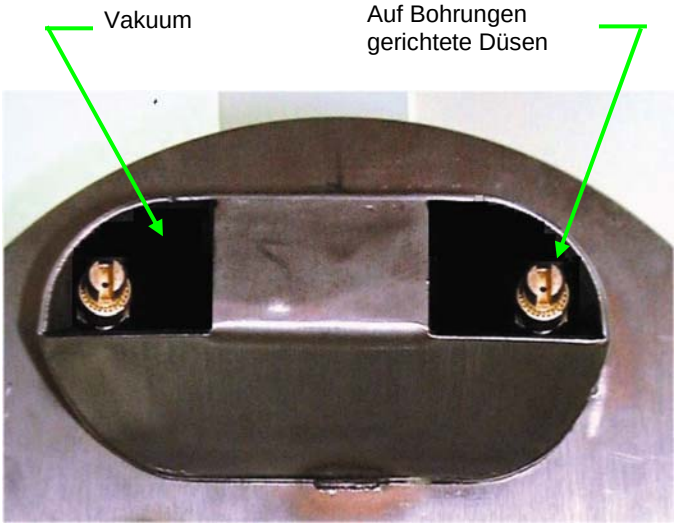
Zwei große Lager sind Teil der Antriebs-Differenzialbaugruppen. Der Herstellprozess umfasst das Bohren und Gewindeschneiden von Bohrungen und die Montage der Haltebolzen, welche die Lager halten. Die Bolzenbohrungen sind Sackbohrungen; daher können sie während der Bearbeitung Späne und Fremdmaterial aufnehmen.

Das Problem:
Die Haltebolzen, welche die Lager halten, müssen mit einem bestimmten Drehmoment festgezogen werden. Wenn Metallspäne oder anderes Fremdmaterial vor der Montage in den Sackbohrungen für die Bolzen verblieben sind, wird das erforderliche Anzugsmoment nicht erreicht.

Wenn dieses Problem auftritt, wird das Differenzial nicht richtig montiert. Folgen sind verringerte Produktion zusammen mit Erhöhung der Fertigungs- und Garantiekosten.

Haidenbucherstr. 1
86916 Kaufering
Tel. +49 (8191) 91 51 19-0
Fax. +49 (8191) 91 51 19-19
www.eputec.de
info@eputec.de

Die Lösung:



Direkt nach der spangebenden Bearbeitung, jedoch vor der Montage, wird ein Abblas-/ Vakuumsystem, das vier **EXAIR Air Nozzles, Modell 1001,** (Abblasdüsen) und ein **EXAIR Line Vac, Modell 6083,** umfasst, auf das Differenzialgehäuse abgesenkt. Die Vorrichtung säubert die Bohrungen und saugt die Späne und den Schmutz sicher ab, die dann in einem entfernt angeordneten **EXAIR Chip Vac, Modell 6193,** (nicht gezeigt) deponiert werden.

Durch Abgleichen der Eingangsdrücke der **EXAIR-Düsen** und des **Line Vac** werden alle Späne und aller Schmutz sicher entfernt, wobei eine minimale Menge an Druckluft verbraucht wird. Die Geräuschpegel bleiben weit unterhalb der erlaubten Maxima. Die Zeitsteuerung des Systems erfolgt durch den PC der Fertigungslinie; daher ist Wiederholungsleistung garantiert.

Dieses bewährte System wurde von fast allen Achsenherstellern in Detroit, Michigan, U.S.A. verwendet.

Wen sollten Sie ansprechen?

Qualitätsingenieur der Anlage
Werkstattleiter
Fertigungsingenieur

EPUTEC Drucklufttechnik GmbH
Haidenbucherstraße 1
D-86916 Kaufering
Tel. +49 8191/91 51 19-0
Fax +49 8191/91 51 19 - 19