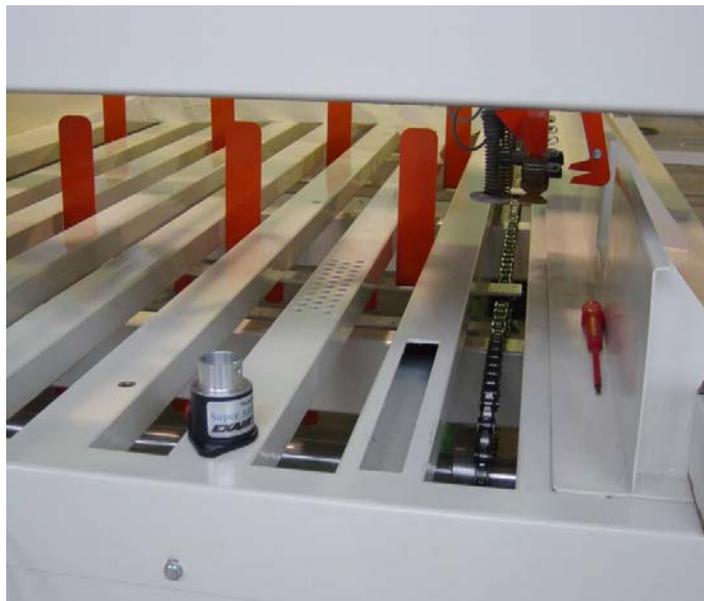


Fallgeschichte 148

Branche: Lebensmittelverpackung

Bauteile/Produkte: Vorverpackte Cerealien

Hintergrund: Eine speziell entwickelte Cerealien-Verpackungsmaschine (Weizen, Hafer, Reis und Mais) funktionierte während der Produktions-Vorversuche nicht wie geplant. Einer der am Projekt arbeitenden Ingenieure wandte sich an seinen EXAIR-Händler.



Das Problem: Die Cerealien sollten automatisch in Plastiktüten abgefüllt werden. Wenn der Saugnapf (oben rechts auf dem Foto) versuchte, die Tüte zu öffnen, hob er sie einfach nur vom Maschinenbett ab. Cerealien wurden ausgeschüttet und fielen zu Boden.

Lösung: Eine Reihe von Bohrungen wurden in einen Kanal am Maschinenbett gebohrt, wo die Plastiktüte zum Füllen automatisch fixiert wurde. Ein **Air Amplifier, Modell #120021**, wurde am entfernten Ende des Kanals installiert, um ein Vakuum zu erzeugen und Luft durch die Bohrungen im Kanal zu ziehen. Wenn die Plastiktüte automatisch über den Bohrungen platziert wurde, wurde der Air Amplifier eingeschaltet, und ein Vakuum zog an der Unterseite der Plastiktüte, um sie an der Stelle zu halten. Der Saugnapf bewegte sich dann in Position und hob die obere Fläche der Tüte an; die Cerealien wurden erfolgreich abgefüllt. Zum Abschluss des Vorgangs wurden der Saugnapf und der Air Amplifier abgeschaltet und die gefüllte Tüte durch die roten Transportstangen zur nächsten Station bewegt.

Kontaktadresse:

EPUTEK Drucklufttechnik GmbH

Haidenbucherstraße 1

D-86916 Kaufering

Tel. +49 8191/91 51 19-0

Fax +49 8191/91 51 19 - 19

info@eputec.de

www.eputec.de