

## Fallgeschichte 149

### Branche:

Verpackung - Fülllinien

### Bauteile/Produkte:

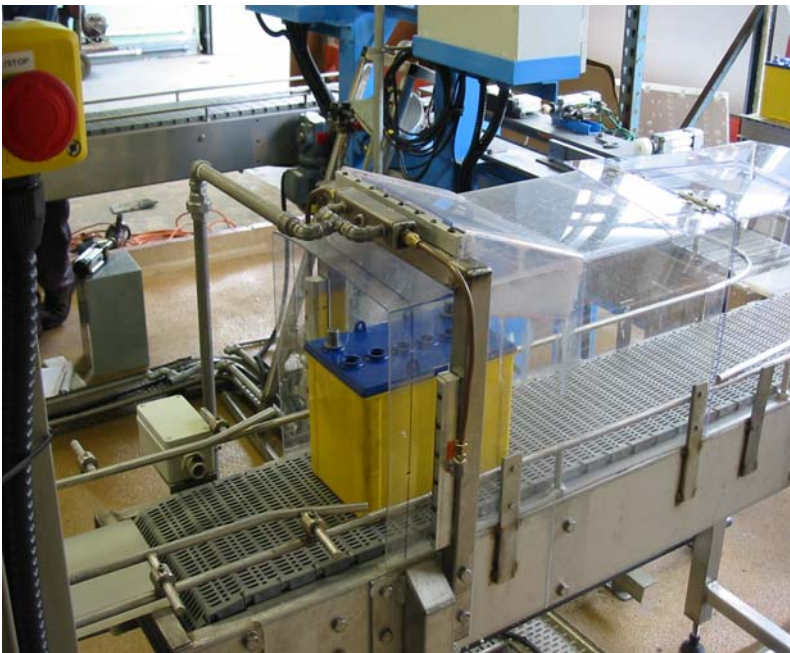
Fahrzeugbatterien

### Das Problem:

Ein führender Hersteller von Blei-Säure-Batterien für Fahrzeuge erreichte eine bedeutende Geschäftssteigerung und musste die Produktions-Zykluszeiten verbessern. Das bestehende Verfahren umfasste Füllen des Batteriegehäuses mit Säure, Anbringen des Deckels, Waschen mit Wasser, Trocknen unter Verwendung eines großen Lüfterkanalsystems und anschließend Etikettieren und Verpacken.

### Die Lösung:

Die Verwendung von drei **Full-Flow Air Knives** (zwei 9", Modell 2609, wurden senkrecht an jeder Seite der Batterie montiert und ein 12", Modell 2612, oben quer darüber) war eine einfache untersuchte und geprüfte Methode, um den Trocknungszyklus beträchtlich zu reduzieren sowie Wartungskosten und Stillstandszeiten zu verringern.



### Kommentar:

EXAIR-Händler werden am Hauptsitz der Firma in Cincinnati, Ohio, USA geschult. Erfahrene und engagierte Anwendungingenieure in der Fabrik arbeiten eng mit allen Händlern zusammen, um Lösungen für technische Probleme zu finden.

### Dies ist interessant für:

Unternehmenseigner  
Produktionsleiter  
Prozessingenieure

### Kontaktadresse:

**EPUTEK Drucklufttechnik GmbH**

Haidenbucherstraße 1

D-86916 Kaufering

Tel. +49 8191/91 51 19-0

Fax +49 8191/91 51 19 - 19

info@eputec.de

www.eputec.de