

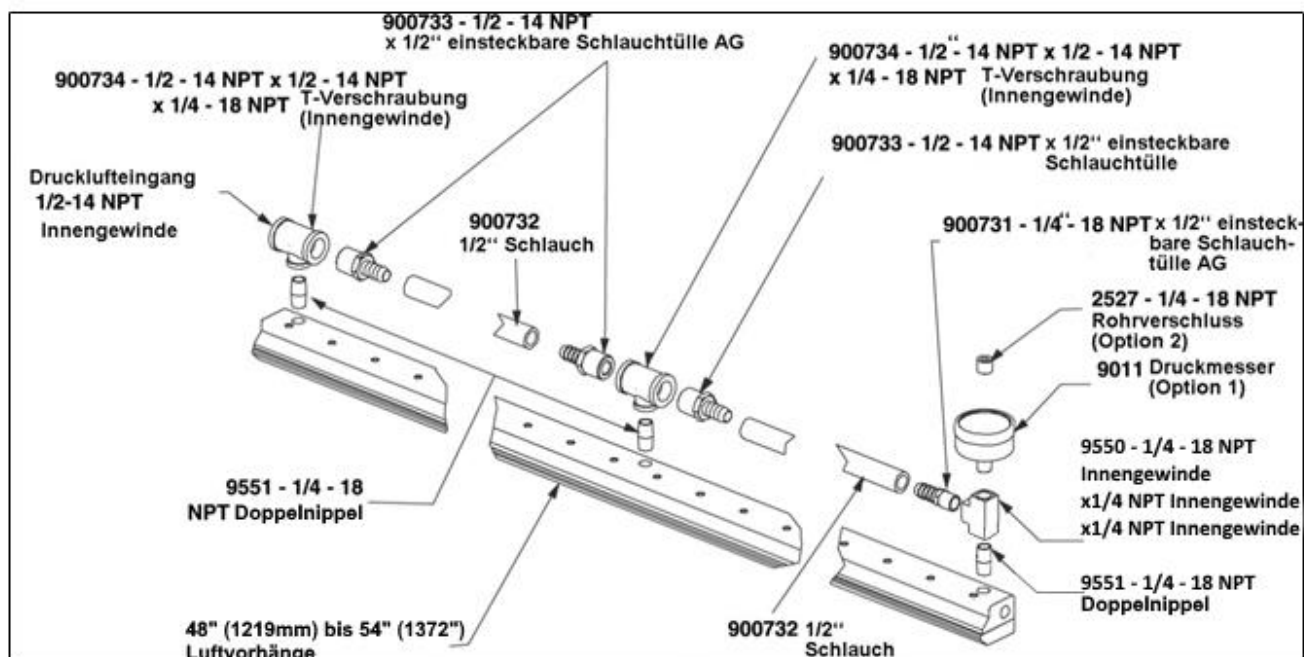
MODELL 9077 DRUCKLUFTVERSORGUNGSSET (AIR KNIFE PLUMBING KIT)

ein Produkt der **EXAIR Corporation**
MANUFACTURING INTELLIGENT COMPRESSED AIR PRODUCTS SINCE 1988

Das Air Knife Plumbing Kit (Modell 9077) wird als Verbindungsset für Rohrleitungen zum Zusammenschalten der Drucklufteinlässe an den Enden einzelner Air Knives (Luftvorhänge) mit einer Länge über 1067 mm (42“) verwendet. Das Universal Air Knife Plumbing Kit (Modell 9076) wird für Längen bis 1067 mm (42“) verwendet. Aufgrund der passenden Dimensionierung der Bauteile dieses Sets wird eine optimale Leistungsstärke des Air Knives ermöglicht (gleichmäßiger Luftstrom über die gesamte Länge). Air Knives mit einer Länge unter 610 mm (24“) können mit nur 1 Drucklufteinlass versorgt werden.

INSTALLATION AIR KNIFE PLUMBING KIT

Die unteren Drucklufteinlässe gemäß nachstehender Illustration verbinden.



Auf alle Gewinde Rohrgewindedichtmittel auftragen (kleines Gebinde im Lieferumfang enthalten). Darauf achten, dass kein Dichtmittel ins Innere der Fittings und somit in das Air Knife eindringt.

SCHRITT 1 – Den ¼ NPT Doppelnippel (Modell 9551) in den Drucklufteinlass an der Unterseite des Air Knives an dem an der Druckluftversorgungsleitung anzuschließenden Ende montieren. Einen weiteren ¼ NPT Doppelnippel (Modell 9551) am mittig gelegenen Einlass des Air Knives montieren.

SCHRITT 2 – Jeweils ein ½ x ½ x ¼ NPT T-Stück mit Innengewinde (Modell 900734, 2 Stck.) auf jeden der Doppelnippel (Modell 9551) so montieren und anziehen, dass die ½ NPT-Innengewinde jeweils auf die Enden des Air Knives zeigen.

SCHRITT 3 – Der Doppelnippel 9551 ist in den verbleibenden unteren Einlass des Air Knives zu installieren. Das T-Stück 9550 ist auf den Doppelnippel 9551 so zu montieren, dass die Verbindung ¼“ NPT Innengewinde auf das andere Ende des Air Knives gerichtet wird.

SCHRITT 4 – Die ½ NPT x ½ Schlauchtüllen (3 Stck., Modell 900733) auf alle ½ NPT-Innengewinde der ½ x ½ x ¼ NPT T-Stücke (2 Stck. Modell 900734) wie abgebildet handfest aufschrauben. Die ¼ NPT x ½

INSTALLATION & WARTUNG

Schlauchtülle (Modell 900731) in das horizontale $\frac{1}{4}$ NPT-Innengewinde im $\frac{1}{4}$ NPT T-Stück (Modell 9550) handfest einschrauben.

SCHRITT 5 – Zur Ermittlung der erforderlichen Schlauchlänge den Abstand zwischen der Außenseite des gelben Bundes der einen Schlauchtülle und der Außenkante des gelben Bundes des gegenüberliegenden Anschlussstücks messen. Für einen gespannten Schlauch, diesen auf die exakte Länge zuschneiden. (Bei längerer Schlauchlänge ist der Schlauch lose).

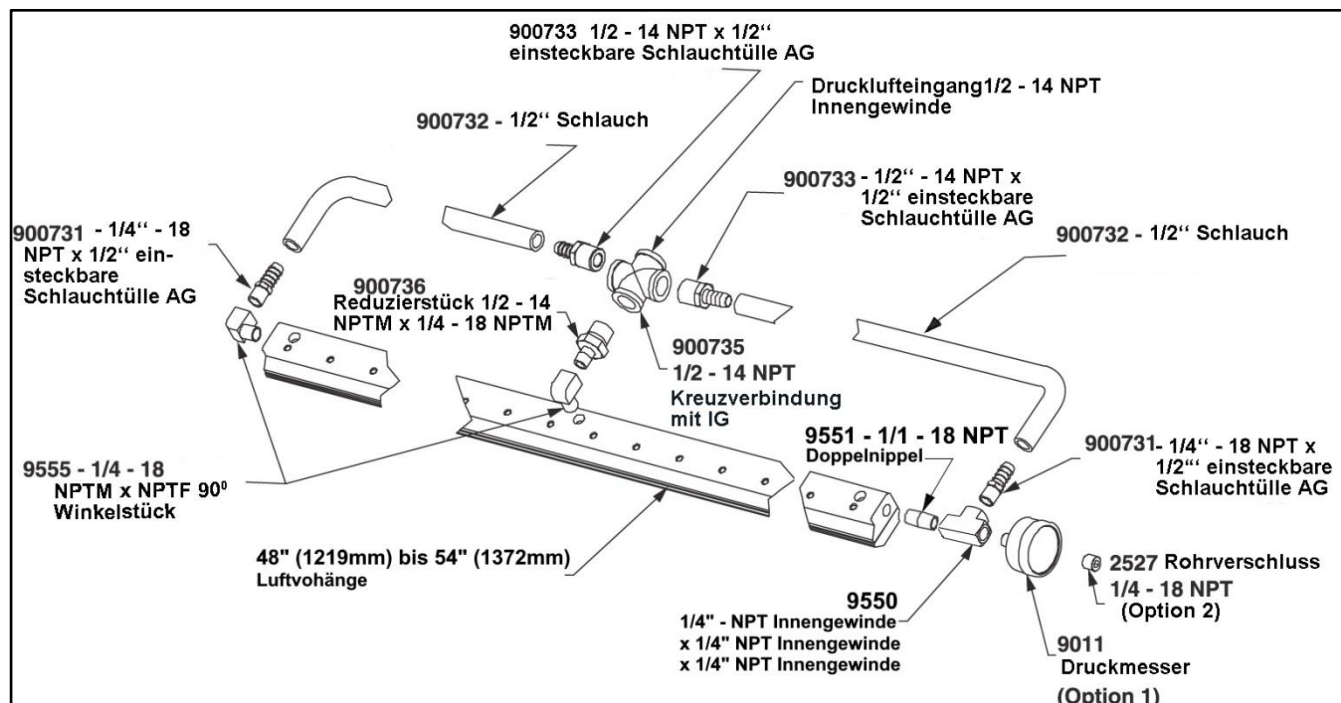
HINWEIS: Die zwei Schlauchlängen an einem 54" (1372 mm) Super Air Knife sind aufgrund der Lage des mittigen Einlasses nicht identisch. Es ist jeweils der Abstand zwischen den Schlauchtüllen zu messen.

SCHRITT 6 – Die von Hand angezogenen Schlauchanschlüsse entnehmen und den Schlauch auf die Schlauchtüllen schieben. Es kann ein glyzerinbasiertes Schmiermittel, wie z. B. Seife, verwendet werden (nicht im Lieferumfang enthalten). **AUF KEINEN FALL ÖLBASIERTE SCHMIERMITTEL ZUR MONTAGE DER ANSCHLÜSSE VERWENDEN.**

SCHRITT 7 – Die $\frac{1}{4}$ NPT-Außengewinde des Schlauches in die Innengewinde des $\frac{1}{4}$ NPT T-Stücks (Modell 9550) einschrauben und anziehen. Das $\frac{1}{2}$ NPT-Außengewinde des Schlauches in das Innengewinde des $\frac{1}{2}$ NPT T-Stücks (Modell 900734) einschrauben und anziehen.

SCHRITT 8 – Zur Kontrolle des Air-Knife-Druckes ist ein Druckmesser (Modell 9011) vorhanden. Es kann der Druckmesser (Option 1) oder ein Rohrverschluss (Modell 2527 – Option 2) in das verbleibende $\frac{1}{4}$ NPT-Innengewinde des T-Stückes (Modell 9550) eingeschraubt werden. Das Air Knife ist nun bereit zur Montage.

Die Druckluftanschlüsse auf beiden Seiten und in der Mitte gemäß nachstehender Illustration anschließen.



Auf alle Gewinde Rohrgewindedichtmittel auftragen (kleines Gebinde im Lieferumfang enthalten). Darauf achten, dass kein Dichtmittel ins Innere der Fittings und somit in das Air Knife eindringt.

- SCHRITT 1** – Den Doppelnippel 9551 1/4" NPT auf den Drucklufteinlass am Ende des Air Knifes installieren. Danach das T-Stück 9550 auf den Doppelnippel 9551 verschrauben.
- SCHRITT 2** – Eines der 90°-Winkelstücke (2) ¼ NPTM x ¼ NPTF (Modell 9555) in den mittigen Drucklufteinlass an der Unterseite des Air Knife montieren. Das zweite Winkelstück in den Drucklufteinlass auf der Gegenseite des Air Knife montieren.
- SCHRITT 3** – Eine der (2) Schlauchtüllen ¼ NPT x ½ (Modell 900731) in das T-Stück ¼ NPTM/F (Modell 9550), und die andere in das 90°-Winkelstück ¼ NPTM x ¼ NPTF 90° (Modell 9555) auf der Gegenseite, wie abgebildet, einschrauben und von Hand anziehen.
- SCHRITT 4** – Das Reduzierstück ¼ NPTM auf ½ NPTM (Modell 900736) in das 90°-Winkelstück ¼ NPTM x ¼ NPTF (Modell 9555) einschrauben, welches zuvor in den unteren, mittigen Drucklufteinlass des Air Knife montiert worden ist. Das Kreuzstück ½ NPTF (Modell 900735) auf das Reduzierstück ¼ NPTM auf ½ NPTM (Modell 900736) montieren.
- SCHRITT 5** – Die (2) Schlauchtüllen ½ NPT x ½ (Modell 900733) in die gegenüberliegenden Enden des Kreuzstücks ½ NPTF (Modell 900735), wie abgebildet, einschrauben und handfest anziehen.
- SCHRITT 6** – Zur Bestimmung der erforderlichen Schlauchlänge den Abstand zwischen der Außenkante des gelben Bundes auf der Schlauchtülle ½ NPT x ½ (Modell 900733) und dem Sechskant der Schlauchtülle ¼ NPT x ½ (Modell 900731) messen. Zum Messergebnis ca. 5 cm hinzufügen, um Knickstellen im Schlauch zu verhindern. Den Schlauch auf diese Länge zuschneiden. **HINWEIS: Die zwei Schlauchlängen an einem 54" (1372 mm) Super Air Knife sind aufgrund der Lage des mittigen Einlasses nicht identisch. Es ist jeweils der Abstand zwischen den Schlauchtüllen zu messen.**
- SCHRITT 7** – Die von Hand angezogenen Schlauchanschlüsse entnehmen und den Schlauch auf die Schlauchtüllen schieben. Es kann ein glyzerinbasiertes Schmiermittel, wie z. B. Seife, verwendet werden (nicht im Lieferumfang enthalten). **AUF KEINEN FALL ÖLBASIERTE SCHMIERMITTEL ZUR MONTAGE DER ANSCHLÜSSE VERWENDEN.**
- SCHRITT 8** – Die ¼ NPT-Außengewinde der Anschlussstücke (Modell 900731 bzw. 900736) in die Innengewinde der Winkelstücke ¼ NPT (Modell 9555) einschrauben und anziehen. Die ½ NPT-Außengewinde (Modell 900736) in die Innengewinde des Kreuzstückes ½ NPT (Modell 900735) einschrauben und anziehen.
- SCHRITT 9** – Zur Kontrolle des Air-Knife-Druckes ist ein Druckmesser (Modell 9011) vorhanden. Es kann der Druckmesser (Option 1) oder ein Rohrverschluss (Modell 2527 – Option 2) in das verbleibende ¼ NPT-Innengewinde des T-Stückes (Modell 9550) eingeschraubt werden. Das Air Knife ist nun bereit zur Montage.

ERKENNBARKEIT DER BSP – NPT GEWINDEART BEI DOPPELNIPPELN/ADAPTERN FÜR DRUCKLUFTGERÄTE

Bedingt durch unseren amerikanischen Hersteller haben einige unserer Produkte (Super Air Knives, Ringdüsen Super Air Wipes, Abblasdüsen etc.) als Lufteinlass ein amerikanisches NPTF-Zollgewinde (Innengewinde). Allerdings liefern wir immer zusätzlich kostenlose Adapter von NPT auf BSP (in Messing bzw. Edelstahl), zum europäischen Standard passend, dazu, d.h. Doppelnippel NPTM Außengewinde (AG) auf BSP Außengewinde (AG). Der Unterschied zwischen den Zollgewindearten BSP und NPT ist nicht immer leicht oder schnell mit dem bloßen Auge zu erkennen - die Neigung des konischen NPT-Gewindes ist etwas geprägter bzw. die Anzahl der Gewindegänge ist kleiner als beim BSP-Gewinde (z.B. 18 Gewindegänge beim ¼ Zoll NPT AG im Gegensatz zu 19 beim ¼ Zoll BSP AG).

- Folgendermaßen sind die NPT / BSP Seiten der Doppelnippel schnell und leicht zu erkennen:**
- meistens hat die NPT-Seite eine kleine Stufe/Nut im Inneren (ca. 3...4 mm tief)
oder aber (seltener):
 - hat die BSP Seite eine schwarze Markierung auf dem Gewinde

Dementsprechend ist das NPT Außengewinde des Adapters mit dem NPT Innengewinde der jeweiligen Düse zu verschrauben, so dass man dann ein europäisches BSP-Zollgewinde als Kopplungsverbindung an die Druckluftleitung zur Verfügung hat.

Alle unsere Produkte mit BSP-Gewinde (ob direkt gefräst oder über einen Adapter vorhanden) haben zur Unterscheidung das Kürzel **BP** in der Artikel-Nummer, d.h. im Umkehrschluss, wenn ein NPT-Gewinde gewünscht ist, entfällt dieses.

Bitte beachten Sie, dass wiederum manche Produkte schon ab Werk mit BSP-Außengewinde geliefert werden können (z.B. Vortex-Wirbelrohre, Cold-Guns, Schaltschrankkühler, manche Abblasdüsen); diese Teile benötigen dann selbstverständlich keinen NPT-BSP Adapter mehr.

Unser Hersteller Exair behält sich vor, ohne vorherige Ankündigung die technischen Daten dem entwicklungs-technischen Fortschritt anzupassen.

Bei Fragen oder Problemen wenden Sie sich bitte an:

EPUTEC Drucklufttechnik GmbH
Haidenbucherstr. 1
D - 86916 Kaufering

Tel.: +49 8191 91 51 19-0
Fax: +49 8191 91 51 19-19

Internet: www.eputec.de
Email: info@eputec.de