

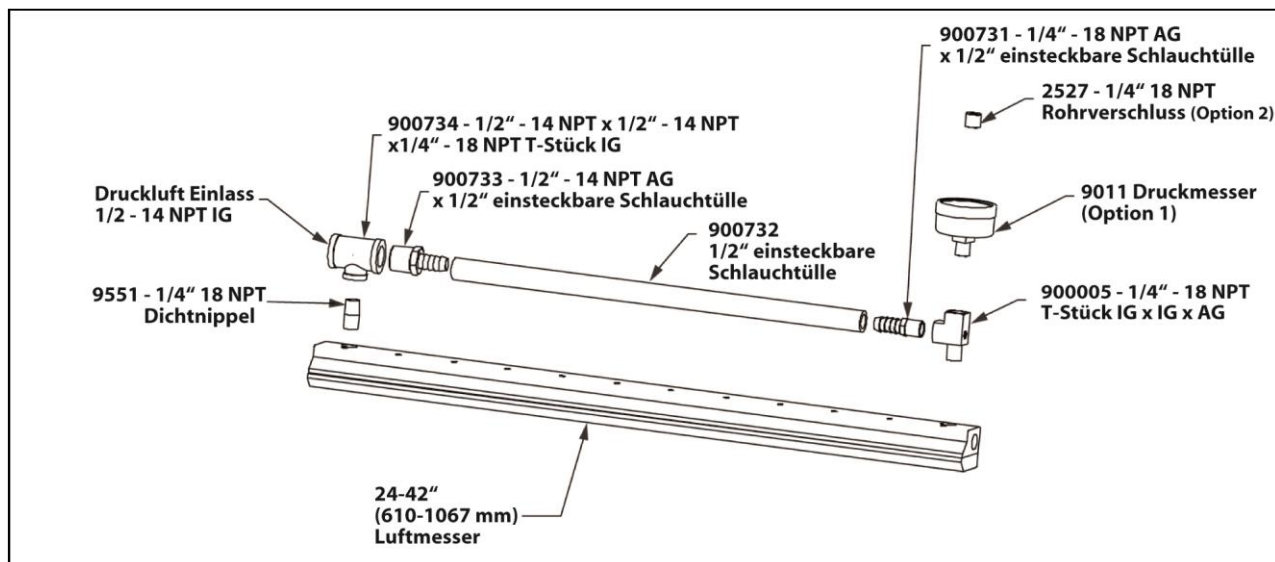
MODELL 9076 DRUCKLUFTVERSORGUNGSSET (AIR KNIFE PLUMBING KIT)

ein Produkt der **EXAIR** Corporation
MANUFACTURING INTELLIGENT COMPRESSED AIR PRODUCTS SINCE 1988

Das Air Knife Plumbing Kit (Modell 9076) wird als Verbindungsset für Rohrleitungen zum Zusammenschalten der Drucklufteinlässe an den Enden einzelner Air Knives (Luftvorhänge) mit einer Länge von bis zu 1067 mm verwendet. Das Universelle Air Knife Plumbing Kit (Modell 9077) wird für Längen über 1067 mm verwendet. Aufgrund der passenden Dimensionierung der Bauteile dieses Sets wird eine optimale Leistungsstärke des Air Knives ermöglicht (gleichmäßiger Luftstrom über die gesamte Länge). Air Knives mit einer Länge unter 610 mm können mit nur 1 Drucklufteinlass versorgt werden.

INSTALLATION AIR KNIFE PLUMBING KIT

Die unteren Drucklufteinlässe gemäß nachstehender Illustration verbinden.



Auf alle Gewinde Rohrgewindedichtmittel auftragen (kleines Gebinde im Lieferumfang enthalten). Darauf achten, dass kein Dichtmittel ins Innere der Fittings und somit in das Air Knife eindringt.

- SCHRITT 1** – Den ¼ NPT Dichtnippel (Modell 9551) in den Drucklufteinlass an der Unterseite des Air Knives montieren. Dieser geht auf das Ende, welches an die Druckluftversorgungsleitung angeschlossen wird.
- SCHRITT 2** – Das ½ x ½ x ¼ NPT-T-Stück mit Innengewinde (Modell 900734) auf den Dichtnippel (Modell 9551) montieren und anziehen. Darauf achten, dass die ½ NPT-Innengewinde des T-Stücks jeweils auf die Enden des Air Knives zeigen.
- SCHRITT 3** – Das ¼ NPT-T-Stück (Modell 900005) in den Drucklufteinlass auf der Gegenseite des Air Knives montieren (das NPT-Außengewinde des T-Stücks in das Air Knife einschrauben). Anziehen und dabei das 1/4 NPT-Innengewinde in Richtung gegenüberliegendem Ende des Air Knives ausrichten.
- SCHRITT 4** – Die ½ NPT x ½ Schlauchtülle (Modell 900733) in das ½ x ½ x ¼ NPT-T-Stück (Modell 900734) gegenüber der Seite, an welcher sich die Drucklufteinpeisung befindet, einschrauben und von Hand anziehen. Am T-Stück (Modell 900005) am gegenüberliegenden Ende des Air Knives die ¼ NPT x ½ Schlauchtülle (Modell 900731) in den direkt auf die andere Schlauchtülle gerichteten Einlass einschrauben und von Hand anziehen.

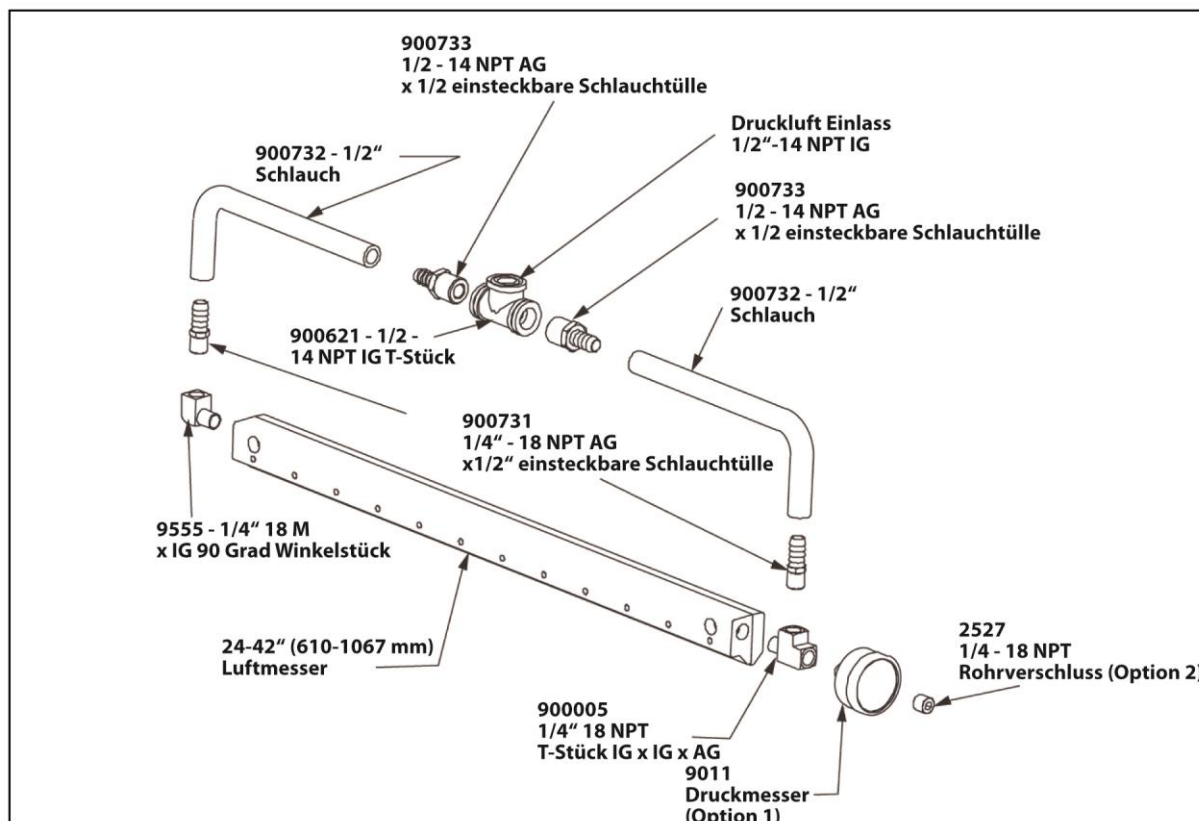
SCHRITT 5 – Zur Ermittlung der erforderlichen Schlauchlänge den Abstand zwischen der Außenseite des gelben Bundes der einen Schlauchtülle und der Außenkante des gelben Bundes des gegenüberliegenden Anschlussstücks messen. Für einen gespannten Schlauch, diesen auf die exakte Länge zuschneiden. (Bei längerer Schlauchlänge ist der Schlauch lose).

SCHRITT 6 – Die von Hand angezogenen Schlauchanschlüsse entnehmen und den Schlauch auf die Schlauchtüllen schieben. Es kann ein glyzerinbasiertes Schmiermittel, wie z. B. Seife, verwendet werden (nicht im Lieferumfang enthalten). **AUF KEINEN FALL ÖLBASIERTE SCHMIERMITTEL ZUR MONTAGE DER ANSCHLÜSSE VERWENDEN.**

SCHRITT 7 – Das ¼ NPT-Außengewinde des Schlauches in das Innengewinde des ¼ NPT-T-Stücks (Modell 900005) einschrauben und anziehen.
Das ½ NPT-Außengewinde des Schlauches in das Innengewinde des ½ NPT-T-Stücks (Modell 900734) einschrauben und anziehen.

SCHRITT 8 – Zur Kontrolle des Air-Knife-Druckes ist ein Druckmesser (Modell 9011) vorhanden. Es kann der Druckmesser (Option 1) oder ein Rohrverschluss (Modell 2527- Option 2) in das verbleibende ¼ NPT-Innengewinde des T-Stückes (Modell 900005) eingeschraubt werden. Das Air Knife ist nun bereit zur Montage.

Die Drucklufteinlässe auf beiden Seiten gemäß nachstehender Illustration anschließen.



Auf alle Gewinde Rohrgewindedichtmittel auftragen (kleines Gebinde im Lieferumfang enthalten). Darauf achten, dass kein Dichtmittel ins Innere der Fittings und somit in das Air Knife eindringt.

SCHRITT 1 – Das ¼ NPT-Außengewinde des T-Stücks (Modell 900005) in den Drucklufteinlass an einer Seite des Air Knife montieren.

SCHRITT 2 – Das 90°-Winkelstück ¼ NPTM x ¼ NPTF (Modell 9555) in den Drucklufteinlass auf der Gegensei-

te des Air Knife montieren.

SCHRITT 3 – Die (2) Schlauchtüllen $\frac{1}{4}$ NPT x $\frac{1}{2}$ (Modell 900731) in das T-Stück $\frac{1}{4}$ NPTM/F (Modell 900005) auf der einen Seite und in das 90°-Winkelstück $\frac{1}{4}$ NPTM x $\frac{1}{4}$ NPTF (Modell 9555) auf der anderen Seite einschrauben und von Hand anziehen.

SCHRITT 4 – Zwei der Schlauchtüllen $\frac{1}{2}$ NPT x $\frac{1}{2}$ (Modell 900733) in beide Innengewinde des T-Stücks $\frac{1}{2}$ NPT (Modell 900621) einschrauben und von Hand anziehen. Die von Hand angezogene Baugruppe mittig auf dem Air Knife anordnen.

SCHRITT 5 – Zur Bestimmung der erforderlichen Schlauchlänge den Abstand zwischen der Außenkante des gelben Bundes auf der Schlauchtülle $\frac{1}{2}$ NPT x $\frac{1}{2}$ (Modell 900733) und dem Sechskant der Schlauchtülle $\frac{1}{4}$ NPT x $\frac{1}{2}$ (Modell 900731) messen. Zum Messergebnis ca. 5 cm hinzufügen, um Knickstellen im Schlauch zu verhindern. Den Schlauch auf diese Länge zuschneiden.

SCHRITT 6 – Die von Hand angezogenen Schlauchanschlüsse entnehmen und den Schlauch auf die Schlauchtüllen schieben. Es kann ein glyzerinbasiertes Schmiermittel, wie z. B. Seife, verwendet werden (nicht im Lieferumfang enthalten). **AUF KEINEN FALL ÖLBASIERTE SCHMIERMITTEL ZUR MONTAGE DER ANSCHLÜSSE VERWENDEN.**

SCHRITT 7 – Die $\frac{1}{4}$ NPT-Außengewinde der Anschlussstücke (Modell 900731) in die Innengewinde der 90°-Winkelstücke $\frac{1}{4}$ NPT einschrauben und anziehen. Die $\frac{1}{2}$ NPT-Außengewinde der Anschlüsse (Modell 900733) in die gegenüberliegenden Enden des $\frac{1}{2}$ NPT-T-Stücks (Modell 900621) einschrauben und anziehen.

SCHRITT 8 - Zur Kontrolle des Air-Knife-Druckes ist ein Druckmesser (Modell 9011) vorhanden. Es kann der Druckmesser (Option 1) oder ein Rohrverschluss (Modell 2527 – Option 2) in das verbleibende $\frac{1}{4}$ NPT-Innengewinde des T-Stückes (Modell 900005) eingeschraubt werden. Das Air Knife ist nun bereit zur Montage.

ERKENNBARKEIT DER BSP – NPT GEWINDEART BEI DOPPELNIPPELN/ADAPTERN FÜR DRUCKLUFTGERÄTE

Bedingt durch unseren amerikanischen Hersteller haben einige unserer Produkte (Super Air Knives, Ringdüsen Super Air Wipes, Abblasdüsen etc.) als Lufteinlass ein amerikanisches NPTF-Zollgewinde (Innengewinde). Allerdings liefern wir immer zusätzlich kostenlose Adapter von NPT auf BSP (in Messing bzw. Edelstahl), zum europäischen Standard passend, dazu, d.h. Doppelnippel NPTM Außengewinde (AG) auf BSP Außengewinde (AG).

Der Unterschied zwischen den Zollgewindearten BSP und NPT ist nicht immer leicht oder schnell mit dem bloßen Auge zu erkennen - die Neigung des konischen NPT-Gewindes ist etwas geprägter bzw. die Anzahl der Gewindegänge ist kleiner als beim BSP-Gewinde (z.B. 18 Gewindegänge beim $\frac{1}{4}$ Zoll NPT AG im Gegensatz zu 19 beim $\frac{1}{4}$ Zoll BSP AG).

Folgendermaßen sind die NPT / BSP Seiten der Doppelnippel schnell und leicht zu erkennen:

- ***meistens hat die NPT-Seite eine kleine Stufe/Nut im Inneren (ca. 3...4 mm tief) oder aber (seltener):***
- ***hat die BSP Seite eine schwarze Markierung auf dem Gewinde***

Dementsprechend ist das NPT Außengewinde des Adapters mit dem NPT Innengewinde der jeweiligen Düse zu verschrauben, so dass man dann ein europäisches BSP-Zollgewinde als Kopplungsverbindung an die Druckluftleitung zur Verfügung hat.

Alle unsere Produkte mit BSP-Gewinde (ob direkt gefräst oder über einen Adapter vorhanden) haben zur Unterscheidung das Kürzel **BP** in der Artikel-Nummer, d.h. im Umkehrschluss, wenn ein NPT-Gewinde gewünscht ist, entfällt dieses.

Bitte beachten Sie, dass wiederum manche Produkte schon ab Werk mit BSP-Außengewinde geliefert werden können (z.B. Vortex-Wirbelrohre, Cold-Guns, Schaltschrankkühler, manche Abblasdüsen); diese Teile benötigen dann selbstverständlich keinen NPT-BSP Adapter mehr.

Unser Hersteller Exair behält sich vor, ohne vorherige Ankündigung die technischen Daten dem entwicklungs-technischen Fortschritt anzupassen.

Bei Fragen oder Problemen wenden Sie sich bitte an:

EPUTEC Drucklufttechnik GmbH
Haidenbucherstr. 1
D - 86916 Kaufering

Tel: +49 8191 91 51 19-0
Fax: +49 8191 91 51 19-19

Internet: www.eputec.de
Email: info@eputec.de

Stand: 06/2015, Ref. LIT 2107