

HOCHLEISTUNGSSAUGER FÜR FESTSTOFFE (HEAVY DUTY DRY VAC™)

ein Produkt der **EXAIR Corporation**
MANUFACTURING INTELLIGENT COMPRESSED AIR PRODUCTS SINCE 1983



Zubehör	enthalten im Modell
	Modell 6812 Metallrohr 6197, 6197-30, 6297, 6297-30, 6397, 6397-30, 6397-110
	Modell 901023 Hochleistungsfugendüse 11" (279 mm) 6297, 6297-30, 6397, 6397-30, 6397-110
	Modell 901024 Hochleistungsfugendüse 24" (610 mm) 6297, 6297-30, 6397, 6397-30, 6397-110
	Modell 901025 Hochleistungsbodendüse 6297, 6297-30, 6397, 6397-30, 6397-110
	Modell 901026 Aufklemmbürste für 901025 Bodendüse 6297, 6297-30, 6397, 6397-30, 6397-110
	Modell 901027 Hochleistungsbürstendüse 6297, 6297-30, 6397, 6397-30, 6397-110
	Modell 901022 Bodendüse 6297, 6297-30, 6397, 6397-30, 6397-110
	Modell 901021 Alu-Rohr, 2teilig 6297, 6297-30, 6397, 6397-30, 6397-110
	Modell 901055 Aufsteckschlauch 6 m, 1/2" ID 6197, 6197-30, 6297, 6297-30, 6397, 6397-30, 6397-110
	Modell 901028 Schnellkupplung 6197, 6197-30, 6297, 6297-30, 6397, 6397-30, 6397-110
	Fassroller Modell 9041 Modell 9041-30 Modell 9041-110 6297, 6397 6297-30, 6397-30 6297-110, 6397-110

*** enthalten**

Diese Abbildung dient nur zur Illustration.

DRUCKLUFTLEITUNGEN

Die Druckluftleitungen sollten ausreichend dimensioniert sein, um den Druckabfall auf ein Minimum zu begrenzen. Für die Installation von Versorgungsleitungen verwenden Sie ein 3/8" Rohr bei Längen bis 7,60 m (25') und ein 1/2" Rohr bei Längen bis 15,20 m (50'). Ein evtl. verwendeter Druckluftschlauch (nicht im Lieferumfang) muss einen Innendurchmesser von 3/4" haben bei einer Länge von max. 7,60 m. Nur die mitgelieferten und entsprechend dimensionierten Schnellverschlusskupplungen verwenden. Keine drosselnden Fittings wie z. B. zusätzliche Schnellverschlüsse oder Reduzierstücke verwenden. Dies kann zur Beeinträchtigung der Versorgung des HOCHLEISTUNGSSAUGERS FÜR FESTSTOFFE durch zu großen Leitungsdruckabfall führen.

DRUCKLUFTVERSORGUNG

Der HOCHLEISTUNGSSAUGER FÜR FESTSTOFFE arbeitet mit normaler Werkstatt-Druckluft bis zu 6,9 bar (100 PSIG, 689 kPa). Der maximale Arbeitsdruck beträgt 17,2 bar (250 PSIG, 1,72 MPa). Der o.g. Druck muss **direkt an der Pumpe** gemessen werden, d.h. am Manometer (Teil des Sets). Bei korrekter Filtrierung und Abscheidung von Schmutz, Feuchtigkeit und Öl aus der Druckluftversorgung kann der HOCHLEISTUNGSSAUGER FÜR FESTSTOFFE ohne jegliche Wartung über Jahre hinweg betrieben werden. Verwenden Sie einen Kondensatabscheider mit einem Filter von 10 Mikron oder kleiner für die Druckluftzufuhr. Um ölbedingte Probleme zu vermeiden, sollten Sie einen Entlüftungsfiter verwenden, der dem Kondensatabscheider nachgeschaltet sein muss. Die Filter sollten nahe dem

HOCHLEISTUNGSSAUGER FÜR FESTSTOFFE eingesetzt werden, am besten zwischen 3 bis 4,60 m entfernt. Bei Fragen und Bestellungen zu Filtern und Druckreglern wenden Sie sich bitte an EPUTEC unter +49 8191 91 51 19-0 oder info@eputec.de.

Wenn Sie anstelle von Exair Produkten andere Wartungseinheiten einsetzen, beachten Sie bitte folgendes:

- DRUCKLUFTREGLER – muss druckentlastend und für einen Versorgungsdruck von 17,2 bar (250 PSIG, 1.72 MPa) zugelassen sein. Vorgeschlagener Arbeitsdruck ist 0,3 – 8,6 bar (5 – 125 PSIG, 34 – 862 kPa). Der Durchfluss muss mindestens 2265 SLPM (80 SCFM) betragen.
- KONDENSATABSCHEIDER (mit automatischem Ablass) – müssen für einen Versorgungsdruck von 17,2 bar (250 PSIG, 1.72 MPa) zugelassen sein und sollten ein Filterelement von 25 Mikron beinhalten. Der Durchfluss sollte mindestens 2265 SLPM (80 SCFM) betragen.
- ÖLABSCHEIDER - müssen für einen Versorgungsdruck von 17,2 bar (250 PSIG, 1.72 MPa) zugelassen sein und ein Filterelement von 0,03 Mikron aufweisen. Der Durchfluss sollte mindestens 2265 SLPM (80 SCFM) betragen.

VERWENDUNG DES HOCHLEISTUNGSSAUGERS FÜR FESTSTOFFE

Für Modelle 6197 und 6297 benutzen Sie ein oben offenes 205-Liter-Fass (55 U.S. liq. gal., 45 Imp. gal.) aus Stahl, Fiberglas oder Kunststoff, das sich in gutem Zustand befindet (ANSI Standard #MH2-2004). Für Modelle 6197-30 und 6297-30 benutzen Sie ein oben offenes 112-l-Fass (30 U.S. liq. gal., 25 Imp. gal.) aus Stahl, Fiberglas oder Kunststoff, das sich in gutem Zustand befindet (ANSI Standard #MH2-2004). Bei den Premium-Systemen (6397, 6397-30 und 6397-110) ist jeweils ein Fass in der entsprechenden Größe enthalten. Um Materialverschmutzung zu verhindern, können Kunststoff-Fasseinsätze in Kombination mit dem HOCHLEISTUNGSSAUGER FÜR FESTSTOFFE verwendet werden.

Die Pumpe des HOCHLEISTUNGSSAUGERS FÜR FESTSTOFFE, Modell 6097, wird im großen 2"-NPT-Gewindeloch des Fassdeckels montiert. Mit dem kleinen, mitgelieferten Spannband können Sie den schalldämpfenden Schlauch am geraden Teil der Pumpe des HOCHLEISTUNGSSAUGERS FÜR FESTSTOFFE befestigen. Ein mit Gewinde versehenes Rohr, das zum Aufhängen des Schlauches vorgesehen ist, wird im kleinen 3/4"-NPT-Gewindeloch des Fassdeckels montiert.

Befestigen Sie den Filterbeutel mit dem mitgelieferten Spannband am Flansch in der Mitte des Fassdeckels. Setzen Sie den Fassdeckel mit den montierten Bauteilen auf das Fass und sichern Sie ihn mit dem Hebelschlossring.

Ein Päckchen mit Dichtmittel ist im Lieferumfang des HOCHLEISTUNGSSAUGERS FÜR FESTSTOFFE enthalten. Das Dichtmittel für alle Druckluftarmaturen mit Gewinde verwenden. Verbinden Sie das 3/8"-NPT-Außengewinde des Hand-Absperrventils (Modell 9030) mit dem Drucklufteinlass der Pumpe des HOCHLEISTUNGSSAUGERS FÜR FESTSTOFFE (nach rechts drehen). Installieren Sie den Adapter (Modell 9897) zwischen dem Hand-Absperrventil (Modell 9030) und dem T-Stück (Modell 900734). Installieren Sie den Druckmesser (Modell 9011) in dem mittleren, mit 1/4"-NPT-Innengewinde versehenen Anschluss des T-Stücks (nach rechts drehen). Bringen Sie den Druckluftschlauch mit Anschlussstück (Modell 901055) am T-Stück an.

Stülpen Sie den Vakuumschlauch über den Stutzen der Pumpe des HOCHLEISTUNGSSAUGERS FÜR FESTSTOFFE. Setzen Sie am anderen Ende des Vakuumschlauches eine für die Anwendung geeignete Düse an.

Wenn Druckluft angelegt wird und das Ventil offen ist, bläht sich der Filterbeutel auf und der HOCHLEISTUNGSSAUGER FÜR FESTSTOFFE ist betriebsbereit. Drehen Sie die Druckluft ab, wenn Sie den Fassdeckel zwischen einzelnen Fässern versetzen.

ABSAUGEN VON FEINEN UND STAUBIGEN MATERIALIEN

Der Filterbeutel fängt im Luftstrom schwebende, leichte Schmutzpartikel auf.

Größere Späne fallen aus dem Luftstrom im Fass zu Boden. Nicht für Pulverstoffe verwenden, da der Feinheitsgrad des Filterbeutels hierfür nicht geeignet ist! Bei solchen Anwendungen kann der HEPA-Sauger verwendet werden.

FEHLERBESEITIGUNG UND WARTUNG

Der HOCHLEISTUNGSSAUGER FÜR FESTSTOFFE hat keine beweglichen Teile. Normalerweise ist keine Wartung erforderlich, sofern der Druckluftfilter sachgemäß verwendet wird.

Zugesetzte Filterelemente können zu einem starken Druckabfall führen. Druckabfälle werden als zu hoch betrachtet, wenn der verminderte Druck die Leistung in der Anwendung beeinträchtigt (verringertes Saugeffekt).

Bei Fragen und Bestellungen zu Ersatz- bzw. Austauschfiltern oder Ersatzteilen zu Druckreglern wenden Sie sich bitte an EPUTEC unter + 49 8191 915119-0 oder info@eputec.de.

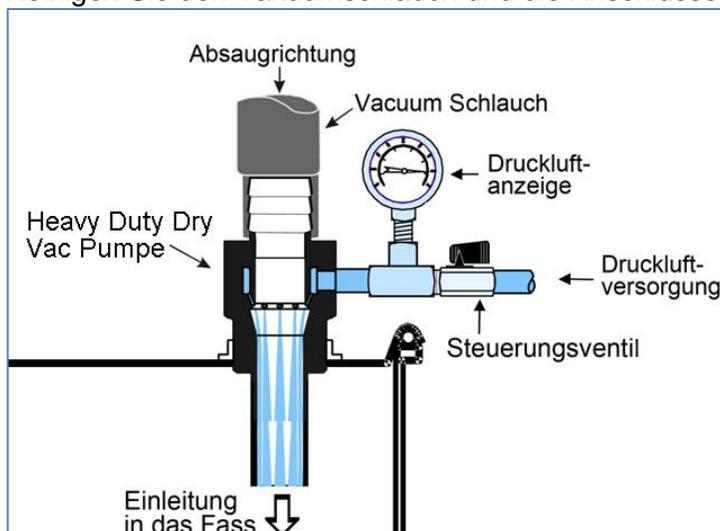
REINIGUNG

Ein verschmutzter Filterbeutel kann einen Gegendruck am HOCHLEISTUNGSSAUGER FÜR FESTSTOFFE aufbauen und so zu verringerter Saugleistung führen. Der wiederverwendbare Beutel sollte abgenommen und über einem Abfallbehälter ausgeschüttelt werden, um den meisten Staub zu entfernen. Der Filterbeutel kann wie anderes empfindliches Gewebe gewaschen werden.

Falls sich der HOCHLEISTUNGSSAUGER FÜR FESTSTOFFE durch Fremdkörper zugesetzt hat, entfernen Sie sämtliche Schrauben, um das Gerät zu zerlegen. Jedes Teil auf Verunreinigungen und eventuelle Ölfilme auf dem Strömungsgenerator überprüfen. Alle Teile reinigen und wieder zusammensetzen. Der HOCHLEISTUNGSSAUGER FÜR FESTSTOFFE besteht aus einem Körper, einem Strömungsgenerator, zwei O-Ringen und einem Deckel, der den Strömungsgenerator hält. Die Schrauben, die das Gerät zusammenhalten, befinden sich auf der Einlassseite des Geräts. Beim Zusammenbau müssen die kleinen Öffnungen des Strömungsgenerators in Richtung auf das Auslassende zeigen.

Gelegentlich kann es zu Ablagerungen am Hals der Pumpe des HOCHLEISTUNGSSAUGERS FÜR FESTSTOFFE als Folge von Dämpfen in der Atmosphäre kommen. Reinigen Sie die Oberfläche mit einem Lösungsmittel und einem sauberen Tuch. Um zu verhindern, dass Verunreinigungen in die Generatorlöcher zurückgedrückt werden, sollte bei dieser Maßnahme immer etwas Druckluft durch den HOCHLEISTUNGSSAUGER FÜR FESTSTOFFE strömen.

Reinigen Sie den Vakuumschlauch und die Anschlüsse nach jedem Gebrauch.



Diese Abbildung dient nur zur Illustration.

ERKENNBARKEIT DER BSP – NPT GEWINDEART BEI DOPPELNIPPELN/ADAPTERN FÜR DRUCKLUFTGERÄTE

Bedingt durch unseren amerikanischen Hersteller haben einige unserer Produkte (Super Air Knives, Ringdüsen Super Air Wipes, Abblasdüsen etc.) als Lufteinlass ein amerikanisches NPTF-Zollgewinde (Innengewinde). Allerdings liefern wir immer zusätzlich kostenlose Adapter NPT auf BSP (in Messing bzw. Edelstahl), zum europäischen Standard passend, dazu, d.h. Doppelnippel NPTM Außengewinde auf BSP Außengewinde.

Der Unterschied zwischen den Zollgewindearten BSP und NPT ist nicht immer leicht oder schnell mit dem bloßen Auge zu erkennen - die Neigung des konischen NPT-Gewindes ist etwas geprägter bzw. die Anzahl der Gewindegänge ist kleiner als beim BSP-Gewinde (z.B. 18 Gewindegänge beim ¼ Zoll NPTM im Gegensatz zu 19 beim ¼ Zoll BSPM).

Folgendermaßen sind die NPT / BSP Seiten der Doppelnippel schnell und leicht zu erkennen:

- ***meistens hat die NPT-Seite eine kleine Stufe/Nut im Inneren (ca. 3...4 mm tief)***
- oder aber (seltener):
- ***hat die BSP Seite eine schwarze Markierung auf dem Gewinde***

Dementsprechend ist das NPT-Außengewinde des Adapters mit dem NPT-Innengewinde der jeweiligen Düse zu verschrauben, so dass man dann ein europäisches BSP-Zollgewinde als Kopplungsverbindung an die Druckluftleitung zur Verfügung hat.

Alle unsere Produkte mit BSP-Gewinde (ob direkt gefräst oder über einen Adapter vorhanden) haben zur Unterscheidung das Kürzel **BP** in der Artikel-Nummer, d.h. im Umkehrschluss, wenn ein NPT-Gewinde gewünscht ist, entfällt dieses.

Bitte beachten Sie, dass wiederum manche Produkte schon ab Werk mit BSP-Außengewinde geliefert werden können (z.B. Vortex-Wirbelrohre, Cold-Guns, Schaltschrankkühler, manche Abblasdüsen); diese Teile benötigen dann selbstverständlich keinen NPT-BSP Adapter mehr.

Unser Hersteller Exair behält sich vor, ohne vorherige Ankündigung die technischen Daten dem entwicklungstechnischen Fortschritt anzupassen.

Bei Fragen oder Problemen wenden Sie sich bitte an:

EPUTECH Drucklufttechnik GmbH
Haidenbucherstr. 1
D - 86916 Kaufering
Tel.: +49 8191 91 51 19-0
Fax: +49 8191 91 51 19-19
Internet: www.eputec.de
Email: info@eputec.de