

Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom für Stäube, Flüssigkeiten und Feststoffe

DG30 EXP ATEX Z22 (DC)



Technische Daten

MODELL	DG 30 EXP ATEX Z22 (DC)	
Spannung	Volt Hz	400 / 3phasig 50 / 60
Leistung	KW	2,2
Max. Unterdruck	mm.H ₂ O	3000
Max. Luftmenge	m ³ /h	300
Filter Fläche	cm ²	20.000
Filter Typ	Stern	Polyester
Filter Kategorie	Kat.	M
Behälterkapazität	l.	100
Sauganschluss	∅	80
Geräuschpegel	dB(A)	72
Schutzklasse	IP	55
Isolierung	CL	F
Abmessungen	cm	64 X 103
Höhe	cm	150
Gewicht	kg	100

Geeignet zum Aufsaugen trockener, brennbarer Stäube in Zone 22.
ATEX Zone 22 Kennzeichnung II 3 D

Staubklasse M (mittlere Gefahr) nach EN 60335-2-69, zur Abscheidung von Staub mit einem Expositions-Grenzwert von größer als 0,1 mg/m³.



Saugaggregat

Der Sauger verfügt über einen wartungsfreien Direktantrieb. Der Seitenkanalverdichter ist elektronisch ausgewuchtet und für den Dauerbetrieb (auch rund um die Uhr) ausgelegt. Er ist leistungsstark, geräuscharm und langlebig. Der Industriesauger ist mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und zeigt die Filterbelegung an. Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei unzulässigem Überstrom.

Filterkammer

Der große Sternfilter der Staubklasse M mit 2 m² Filterfläche und einer außen liegenden Filterabrüttelung sorgen für eine lange Standzeit. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an.

Sammelbehälter

Der Sammelbehälter ist fahrbar und lässt sich aufgrund einer bequemen Hebelentleerung leicht absenken. Auf Wunsch sind reißfeste Plastiksäcke mit entsprechenden Sackhalterungen für eine kostengünstige und staubarme Entsorgung lieferbar. Der Sauger ist auf einem robusten Stahlrahmen mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert.

Optionen

Edelstahl, Filter- Staubklasse H, Entsorgungssysteme, Sonderfarbe, Sonderspannung, Sonderausführung usw.

Zubehör

Zubehörsatz für nahezu jede Anwendung verfügbar.