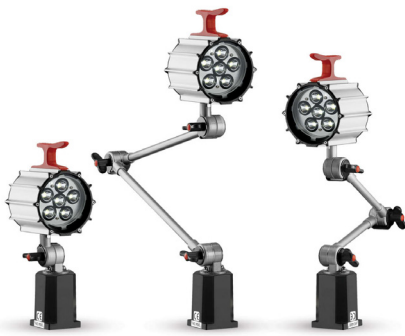


## LED MASCHINENLEUCHTEN

**Sie denken: Eine Lampe ist eine Lampe?** Schlecht beleuchtete Arbeitsplätze oder Maschinenbereiche stellen ein erhebliches Sicherheitsrisiko dar. Eine gute Beleuchtung gewährleistet die Arbeitssicherheit und einen ungestörten Arbeitsprozess.

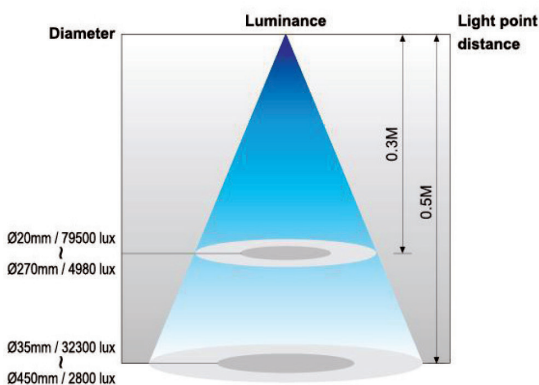
Maschinenleuchten sind für extreme Temperaturen ausgelegt und widerstehen mechanischen Einwirkungen. Die meisten Lampen-Modelle sind ergonomisch anpassbar. LED-Industrieleuchten sind zudem energieeffizient. Lassen Sie sich von der Qualität unserer Maschinenleuchten überzeugen.

### Vorteile der LED Maschinenleuchten



- hochwertige LED Beleuchtung
- durchschnittliche Lebensdauer 40.000 Arbeitsstunden
- bis zu 85% Energieeinsparung zur herkömmlichen Beleuchtung
- verschiedene Spannungen
- geringe Wärmeentwicklung
- Schutzstandards IP20 bis IP67
- anpassbare Halterungen oder Schwenkarm je nach Modell
- entsprechen den Richtlinien 2006/95/EG, 2004/108EG, 2006/42/EG und EN 1387

### Energie-effiziente LED Hochleistungs-Maschinenleuchten



Die meisten Modelle lassen sich ergonomisch am Arbeitsplatz ausrichten. Ein leicht verstellbarer Schwenkarm oder ein flexibler Leuchtenarm bieten Ihnen die Möglichkeit den Leuchtwinkel punktgenau auf das Werkstück zu richten. Bei den meisten Modellen ist optional eine Tischklemme, eine Winkelplatte oder ein Magnetsockel als Befestigung der Maschinenleuchte erhältlich.

Besonders bedienungsfreundlich ist die Anschlussmöglichkeit bei den 24 Volt-Modellen direkt an Ihre Werkmaschine.

**Überzeugen Sie sich selbst von der Qualität unserer Maschinenleuchten!**  
Weitere Informationen finden Sie auf [www.eputec.de](http://www.eputec.de)