

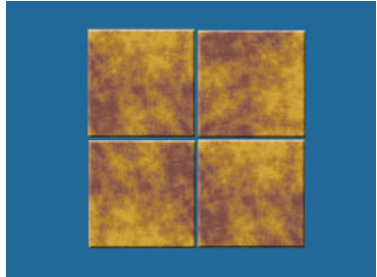
Fallgeschichte 103

Branche:

Zementartige Produkte

Bauteile/Produkte:

Dekorative Boden- und Wandfliesen.



Hintergrund:

Dekorative Boden- und Wandfliesen werden unter Verwendung eines Nasspress- oder eines Korn-Pressverfahrens hergestellt. In beiden Fällen werden die Rohstoffe in eine Form eingebracht und dann hohem Druck ausgesetzt, um die Fliese zu formen. Die Fliese wird dann aus der Form entnommen und durchläuft im Falle von unglasierten Porzellan-Bodenfliesen einen Hochtemperatur-Rollenofen. Glasierte Fliesen wiederholen diesen Brennprozess, nachdem sie mit Glasur besprüht worden sind. Nach dem Abkühlen werden die fertigen Fliesen inspiziert und zum Versand verpackt. Dieser Prozess findet von Anfang bis Ende auf einer Maschine statt.

Das Problem:

Reststaub aus dem Prozess bedeckt die Oberflächen jeder Fliese. Der Hersteller meinte, das beeinträchtigte das von ihm hergestellte Qualitätsprodukt, da erste Eindrücke wichtig sind. Sein erster Gedanke war es, jede Fliese (406mm x 406mm) von Hand abwischen zu lassen. Dazu wären mehrere Leute nötig, um gerade noch mit der Produktion Schritt zu halten.



Die Lösung:

Es wurden zwei **EXAIR 24" (610mm) Super Air Knives, Modell 110024**, installiert, eins oberhalb der Rollenbahn, das andere unterhalb. Auf diese Weise wurden die Fliesen direkt am Ausgang des Ofens gereinigt. Der von den beiden EXAIR Super Air Knives erzeugte Luftvorhang beseitigte Wasser, Staub und Lehmreste von den Fliesen. Das Verschmutzungsproblem war ohne Bedarf an zusätzlichem Personal behoben.

Wen sollten Sie ansprechen?

Firmenbesitzer
Fertigungsingenieure
Qualitätsingenieure
Produktionsleiter

Kontaktadresse:

EPUTEC Drucklufttechnik GmbH
Haidenbucherstraße 1
D-86916 Kaufering
Tel. +49 8191/91 51 19-0
Fax +49 8191/91 51 19 - 19

info@eputec.de
www.eputec.de